



HC180B

Stähle mit hoher Streckgrenze
zum Kaltumformen – bake hardening

Werkstoffnummer	1.0395
gemäß	DIN EN 10268

Oberflächenart

Dickenbereiche

03	0,50 – 3,00
05 ¹⁾	0,50 – 2,00

1) Nach Vereinbarung

Chemische Zusammensetzung²⁾

(in Gewichtsprozent)

	min. in %	max. in %
C		0,05
Si		0,5
Mn		0,7
P		0,06
S		0,025
Al	0,015	

2) Schmelzenanalyse

Mechanische Eigenschaften (quer)

Streckgrenze $R_e^{3)}$ in MPa
180 – 230

Zugfestigkeit R_m in MPa
300 – 360

Bruchdehnung $A_{80}^{4)}$ in %
≥ 34

Verfestigungsexponent n_{90}
≥ 0,17

Anisotropie r_{90}
≥ 1,6

Bake Hardening BH_2 in MPa
≥ 35

Die Proben für den Zugversuch werden quer zur Walzrichtung entnommen, sofern es die Erzeugnisbreite zulässt.

3) $R_{eL}/R_{p0,2}$

4) Verminderte Mindestwerte der Dehnung gelten für Dicken ≤ 0,5 mm (minus 4 Einheiten) und für Dicken > 0,5 mm und ≤ 0,7 mm (minus 2 Einheiten).

Lieferbare Abmessungen

Dicke in mm	Breite in mm
0,50 – 0,59	900 – 1.685
0,60 – 2,00	900 – 1.850
2,01 – 3,00	900 – 1.850

Zusagen bezüglich bestimmter Eigenschaften oder eines bestimmten Verwendungszwecks bedürfen schriftlicher Vereinbarungen. Technische Änderungen sowie Satz- und Druckfehler vorbehalten.