



## HC220B

Stähle mit hoher Streckgrenze  
zum Kaltumformen – bake hardening

Werkstoffnummer	1.0396
gemäß	DIN EN 10268

### Oberflächenart

Dickenbereiche

03	0,50 – 3,00
05 <sup>1)</sup>	0,50 – 2,00

1) Nach Vereinbarung

### Chemische Zusammensetzung<sup>2)</sup>

(in Gewichtsprozent)

	min. in %	max. in %
C		0,06
Si		0,5
Mn		0,7
P		0,08
S		0,025
Al	0,015	

2) Schmelzenanalyse

### Mechanische Eigenschaften (quer)

<b>Streckgrenze <math>R_e^{3)}</math> in MPa</b>
220 – 270

<b>Zugfestigkeit <math>R_m</math> in MPa</b>
320 – 400

<b>Bruchdehnung <math>A_{80^4)}</math> in %</b>
≥ 32

<b>Verfestigungsexponent <math>n_{90}</math></b>
≥ 0,16

<b>Anisotropie <math>r_{90}</math></b>
≥ 1,5

<b>Bake Hardening <math>BH_2</math> in MPa</b>
≥ 35

Die Proben für den Zugversuch werden quer zur Walzrichtung entnommen, sofern es die Erzeugnisbreite zulässt.

3)  $R_{eL}/R_{p0,2}$

4) Verminderte Mindestwerte der Dehnung gelten für Dicken ≤ 0,5 mm (minus 4 Einheiten) und für Dicken > 0,5 mm und ≤ 0,7 mm (minus 2 Einheiten).

### Lieferbare Abmessungen

Dicke in mm	Breite in mm
0,50 – 0,59	900 – 1.685
0,60 – 2,00	900 – 1.850
2,01 – 3,00	900 – 1.850

Zusagen bezüglich bestimmter Eigenschaften oder eines bestimmten Verwendungszwecks bedürfen schriftlicher Vereinbarungen. Technische Änderungen sowie Satz- und Druckfehler vorbehalten.

