



## HX260BD+ZM

Stähle mit hoher Streckgrenze

zum Kaltumformen – bake hardening mit StronSal®-Beschichtung

Werkstoffnummer	1.0924
gemäß	DIN EN 10346/ DIN EN 10143

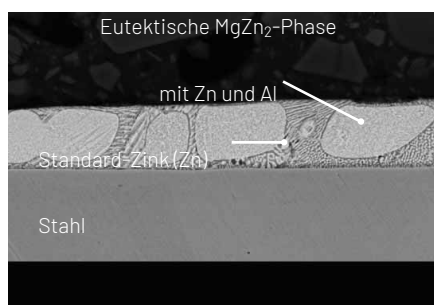
### Allgemeine Eigenschaften StronSal®

StronSal® ist ein neuentwickelter Schmelztauchüberzug für Stahl mit besten Korrosionsschutzeigenschaften und damit eine leistungsfähige Beschichtung für alle Anwendungen, bei denen Stahl verzinkt sein muss.

- StronSal® besteht aus Zink und geringen Anteilen Magnesium (ein bis zwei Prozent) und Aluminium (ein bis zwei Prozent).
- StronSal® bietet herausragenden Korrosionsschutz bei gleichbleibenden und kleineren Schichtauflagen als Standardfeuerzink (Z). Salzsprühtests zeigen dabei eine vier- bis fünfmal höhere Korrosionsbeständigkeit als übliche Zinküberzüge.
- StronSal® überzeugt durch ausgezeichnete Lackhaftung.
- StronSal® bietet einen verbesserten Schnittkantenschutz. Durch den besonderen Widerstand gegen Korrosion ist der Korrosionsschutz auch nach der Verarbeitung in vielen Fällen deutlich höher als bei Standardprodukten.
- StronSal® bietet großes Potential zur Ressourcenschonung durch Einsparung von Zink. Mit unseren Produktneuentwicklungen leisten wir einen nachhaltigen Beitrag für die Umwelt.

### StronSal®-Aufbau Querschnitt

Der Querschliff des StronSal®-Überzuges zeigt den Unterschied: Die Mg- und Al-Beimischungen sind als kontrastreiche Phase in der Zinkschicht zu erkennen. Sie beeinflussen den Korrosionsmechanismus nachhaltig positiv.



### Oberflächenart

Dickenbereiche

MB	0,50 - 1,98
----	-------------

### Chemische Zusammensetzung<sup>1)</sup>

(in Gewichtsprozent)

	min. in %	max. in %
C		0,11
Si		0,50
Mn		0,70
P		0,100
S		0,025
Al	0,020	

1) Ti + Nb + V ≤ 0,22%. Borzugabe ist zulässig.

### Mechanische Eigenschaften (quer)

Streckgrenze R <sub>e</sub> <sup>2)</sup> in MPa	260 - 320
Zugfestigkeit R <sub>m</sub> in MPa	360 - 440
Bruchdehnung A <sub>80</sub> <sup>3)</sup> in %	≥28
Bake Hardening BH <sub>2</sub> in MPa	≥35

Die Proben für den Zugversuch werden quer zur Walzrichtung entnommen, sofern es die Erzeugnisbreite zulässt.

2) R<sub>eL</sub>/R<sub>p0,2</sub>

3) Verminderte Mindestwerte der Dehnung gelten für Dicken ≤ 0,5 mm (minus 4 Einheiten) und für Dicken > 0,5 mm und ≥ 0,7 mm (minus 2 Einheiten).

### Lieferbare Abmessungen

Dicke in mm	Breite in mm
0,50 - 0,55	900 - 1.590
0,56 - 0,69	900 - 1.610
0,70 - 1,98	900 - 1.610

Dicken > 1,98 mm und ≤ 3,00 mm auf Anfrage

Zusagen bezüglich bestimmter Eigenschaften oder eines bestimmten Verwendungszwecks bedürfen schriftlicher Vereinbarungen. Technische Änderungen sowie Satz- und Druckfehler vorbehalten.