



S250GD+ZM

Baustähle mit StronSal®-Beschichtung

| | |
|-----------------|-------------------------------|
| Werkstoffnummer | 1.0242 |
| gemäß | DIN EN 10346/ DIN EN 10143 |

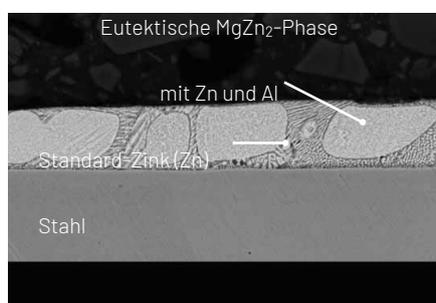
Allgemeine Eigenschaften StronSal®

StronSal® ist ein neuentwickelter Schmelztauchüberzug für Stahl mit besten Korrosionsschutzeigenschaften und damit eine leistungsfähige Beschichtung für alle Anwendungen, bei denen Stahl verzinkt sein muss.

- StronSal® besteht aus Zink und geringen Anteilen Magnesium (ein bis zwei Prozent) und Aluminium (ein bis zwei Prozent).
- StronSal® bietet herausragenden Korrosionsschutz bei gleichbleibenden und kleineren Schichtauflagen als Standardfeuerzink (Z). Salzsprühtests zeigen dabei eine vier- bis fünfmal höhere Korrosionsbeständigkeit als übliche Zinküberzüge.
- StronSal® überzeugt durch ausgezeichnete Lackhaftung.
- StronSal® bietet einen verbesserten Schnittkantenschutz. Durch den besonderen Widerstand gegen Korrosion ist der Korrosionsschutz auch nach der Verarbeitung in vielen Fällen deutlich höher als bei Standardprodukten.
- StronSal® bietet großes Potential zur Ressourcenschonung durch Einsparung von Zink. Mit unseren Produktneuentwicklungen leisten wir einen nachhaltigen Beitrag für die Umwelt.

StronSal®-Aufbau Querschnitt

Der Querschliff des StronSal®-Überzuges zeigt den Unterschied: Die Mg- und Al-Beimischungen sind als kontrastreiche Phase in der Zinkschicht zu erkennen. Sie beeinflussen den Korrosionsmechanismus nachhaltig positiv.



Oberflächenart

Dickenbereiche

| | |
|----|-------------|
| MA | 0,40 - 1,98 |
| MB | 0,40 - 1,98 |

Chemische Zusammensetzung¹⁾

(in Gewichtsprozent)

| | min. in % | max. in % |
|----|-----------|-----------|
| C | | 0,2 |
| Si | | 0,6 |
| Mn | | 1,7 |
| P | | 0,10 |
| S | | 0,045 |

1) Schmelzenanalyse

Mechanische Eigenschaften (längs)

| |
|---------------------------------|
| Streckgrenze $R_e^{2)}$ in MPa |
| ≥ 250 |
| Zugfestigkeit R_m in MPa |
| $\geq 330 (\leq 470^{3)})$ |
| Bruchdehnung $A_{80}^{4)}$ in % |
| ≥ 19 |

Die Proben für den Zugversuch werden längs zur Walzrichtung entnommen, sofern es die Erzeugnisbreite zulässt.

2) $R_{eH}/R_{p0,2}$

3) Richtwert

4) Dicke $\geq 0,71$ mm. Dicke $\leq 0,70$ mm minus zwei Einheiten.

Lieferbare Abmessungen

| Dicke in mm | Breite in mm |
|-------------|--------------|
| 0,40 - 0,44 | 900 - 1.440 |
| 0,45 - 0,57 | 900 - 1.590 |
| 0,58 - 0,70 | 900 - 1.610 |
| 0,71 - 1,98 | 900 - 1.610 |

Zusagen bezüglich bestimmter Eigenschaften oder eines bestimmten Verwendungszwecks bedürfen schriftlicher Vereinbarungen. Technische Änderungen sowie Satz- und Druckfehler vorbehalten.