

DC04+ZE

**Weiche, elektrolytisch verzinkte Stahlsorten
zum Kaltumformen mit organischer Beschichtung**

Werkstoffnummer	1.0338
gemäß	DIN EN 10152, Ausg. 08/03

Chemische Zusammensetzung (in Gewichtsprozent)

	min.	max.
C		0,08
P		0,03
S		0,03
Mn		0,40

Mechanische Eigenschaften¹⁾ (quer)

Streckgrenze $R_{eL}/R_{p0,2}$	≤ 210 MPa
--------------------------------	----------------

Zugfestigkeit R_m	270 – 350 MPa
---------------------	---------------

Bruchdehnung A_{80}	≥ 38 %
-----------------------	-------------

Verfestigungsexponent	$\geq 0,18$
-----------------------	-------------

Anisotropie	$\geq 1,6$
-------------	------------

Die Proben für den Zugversuch werden quer zur Walzrichtung entnommen, sofern es die Erzeugnisbreite zulässt.

1) Sämtliche mechanischen Eigenschaften beziehen sich auf das Trägermaterial in unbeschichteten Zustand.

Lieferbare Abmessungen¹⁾

Dicke in mm	Breite in mm
0,50 – 0,62	900 – 1.685
0,63 – 2,00	900 – 1.850

1) Der maximale Querschnitt (Produkt aus Breite x Dicke) darf 2.800 mm² nicht überschreiten.

Beschichtungssysteme

Lacke¹⁾

SP	Polyester
SP-PA	polyamidmodifizierter Polyester
PUR	Polyurethane
PUR-PA	polyamidmodifizierte Polyurethane

1) Weitere Beschichtungssysteme auf Anfrage.