

## DC06+ZE

### Weiche, elektrolytisch verzinkte Stahlsorten zum Kaltumformen mit organischer Beschichtung

Werkstoffnummer	1.0873
gemäß	DIN EN 10152, Ausg. 08/03

#### Chemische Zusammensetzung (in Gewichtsprozent)

	min.	max.
C		0,02
P		0,02
S		0,02
Mn		0,25
Ti		0,3 <sup>1)</sup>

1) Titan kann durch Niob ersetzt werden. Der Kohlenstoff und der Stickstoff müssen vollständig abgebunden sein.

#### Mechanische Eigenschaften<sup>1)</sup> (quer)

Streckgrenze $R_{eL}/R_{p0,2}$
$\leq 180$ MPa

Zugfestigkeit $R_m$
270 – 330 MPa

Min. Bruchdehnung $A_{80}$
$\geq 38$ %

Verfestigungsexponent
$\geq 0,22$

Anisotropie
$\geq 1,8$

Die Proben für den Zugversuch werden quer zur Walzrichtung entnommen, sofern es die Erzeugnisbreite zulässt.

1) Sämtliche mechanischen Eigenschaften beziehen sich auf das Trägermaterial in unbeschichteten Zustand.

#### Lieferbare Abmessungen<sup>1)</sup>

Dicke in mm	Breite in mm
0,50 – 0,62	900 – 1.510
0,63 – 0,88	900 – 1.685
0,89 – 2,00	900 – 1.850

1) Der maximale Querschnitt (Produkt aus Breite x Dicke) darf 2.800 mm<sup>2</sup> nicht überschreiten.

#### Beschichtungssysteme

##### Lacke<sup>1)</sup>

SP	Polyester
SP-PA	polyamidmodifizierter Polyester
PUR	Polyurethane
PUR-PA	polyamidmodifizierte Polyurethane

1) Weitere Beschichtungssysteme auf Anfrage.