

Gültig ab 01.10.2006. Die Preise gelten in €/t ohne Steuern und unterliegen unseren **Liefer- und Zahlungsbedingungen**. Diese Preisliste bezieht sich auf das aktuelle Lieferprogramm der Salzgitter Flachstahl. Fakturierung nach verwogenem Gewicht.

(¹) Nach vorheriger Vereinbarung

1. Grundpreis

| | | |
|--|----------------------------------|------------------|
| ■ Basis-Stahlgüte | DC01+ZE | (¹) |
| ■ Zinkschichtdicke | Beidseitig oder einseitig 2,5 µm | |
| ■ Nach Vereinbarung bestätigte normabweichende Eigenschaften | | 15 |

2. Paritätspunkte

- Siegen (Deutschland)
- Gent Zeehaven (Belgien)
- Marchin (Belgien)
- Puerto Sagunto (Spanien)
- Eisenhüttenstadt (Deutschland)
- Creil (Frankreich)
- Dunkerque (Frankreich)
- Thionville (Frankreich)

3. Aufpreise

3.1 Stahlgüten

3.1.1 Weiche Stähle zum Kaltumformen

| DIN EN 10152 | |
|--------------|-----|
| DC01+ZE | 0 |
| DC03+ZE | 20 |
| DC04+ZE | 25 |
| DC05+ZE | 40 |
| DC06+ZE | 80 |
| DC07+ZE | 115 |

3.1.2 Stähle mit hoher Streckgrenze zum Kaltumformen – mikrolegiert –

| DIN EN 10268 | |
|--------------|----|
| H240LA+ZE | 30 |
| H280LA+ZE | 35 |
| H320LA+ZE | 45 |
| H360LA+ZE | 55 |
| H400LA+ZE | 65 |

– isotrop –

| SZFG-Werkstoffblatt 11-110 | |
|----------------------------|----|
| H220I+ZE | 45 |
| H260I+ZE | 45 |
| H300I+ZE | 50 |

3.1.3 Baustähle

| DIN EN 1623/2 | |
|---------------|---|
| St37-3G+ZE | 0 |

3.2 Abmessungen

Dicken und Breiten (kombiniert)

| Breite (mm) | 600 | 700 | 800 | 900 | 1100 | 1300 | 1700 |
|-------------|---------------------|---------------------|---------------------|---------------------|---------------------|--------------------|---------------------|
| < | < | < | < | < | < | < | ≤ |
| Dicke (mm) | 700 | 800 | 900 | 1100 | 1300 | 1700 | 1850 |
| 0,40 < 0,45 | 326(¹) | 310(¹) | 277(¹) | 252(¹) | 221(¹) | - | - |
| 0,45 < 0,50 | 276(¹) | 260(¹) | 241(¹) | 221(¹) | 194(¹) | - | - |
| 0,50 < 0,60 | 254 | 234 | 204 | 178 | 153 | 158 | - |
| 0,60 < 0,70 | 210 | 193 | 163 | 142 | 119 | 114 | 129(¹) |
| 0,70 < 0,80 | 183 | 154 | 135 | 110 | 98 | 94 | 109 |
| 0,80 < 0,90 | 157 | 139 | 114 | 89 | 82 | 75 | 88 |
| 0,90 < 1,00 | 140 | 123 | 98 | 78 | 71 | 67 | 79 |
| 1,00 < 1,25 | 123 | 108 | 88 | 67 | 61 | 60 | 74 |
| 1,25 < 1,75 | 112 | 100 | 77 | 57 | 47 | 53 | 68 |
| 1,75 ≤ 2,50 | 85 | 75 | 59 | 44 | 35 | 44(¹) | 59(¹) |

■ = Veränderungen

3.3 Beschichtung

Einseitige oder beidseitige Beschichtung 2,5 µm Basis

3.3.1 Auflage einseitig

| Zn-Schichtdicke Dicke (mm) | 2,6 µ | 5,0 µ | 7,5 µ | 10,0 µ |
|-------------------------------|-------|-------|-------|--------|
| 0,40 < 0,45(¹) | 67 | 95 | 140 | 230 |
| 0,45 < 0,50(¹) | 60 | 81 | 119 | 197 |
| 0,50 < 0,60 | 52 | 69 | 101 | 165 |
| 0,60 < 0,70 | 47 | 60 | 90 | 147 |
| 0,70 < 0,80 | 42 | 57 | 82 | 136 |
| 0,80 < 0,90 | 39 | 52 | 77 | 129 |
| 0,90 < 1,00 | 35 | 48 | 73 | 122 |
| 1,00 < 1,25 | 32 | 46 | 68 | 113 |
| 1,25 < 1,75 | 27 | 37 | 55 | 91 |
| 1,75 ≤ 2,50 | 20 | 26 | 37 | 63 |

3.3.2 Auflage beidseitig

| Zn-Schichtdicke Dicke (mm) | 2,6 µ | 5,0 µ | 7,5 µ | 10,0 µ |
|-------------------------------|-------|-------|-------|--------|
| 0,40 < 0,45(¹) | 99 | 126 | 188 | 312 |
| 0,45 < 0,50(¹) | 82 | 117 | 175 | 290 |
| 0,50 < 0,60 | 69 | 95 | 144 | 237 |
| 0,60 < 0,70 | 63 | 83 | 127 | 210 |
| 0,70 < 0,80 | 52 | 79 | 118 | 198 |
| 0,80 < 0,90 | 48 | 75 | 115 | 191 |
| 0,90 < 1,00 | 39 | 72 | 108 | 182 |
| 1,00 < 1,25 | 34 | 67 | 100 | 169 |
| 1,25 < 1,75 | 26 | 56 | 84 | 139 |
| 1,75 ≤ 2,50 | 22 | 38 | 56 | 92 |

Zwischenaufgabe auf Anfrage.

3.4 Oberflächenarten

| | |
|------------------------------------|----|
| ■ Oberflächenart A (03) | 0 |
| ■ Oberflächenart B (05), einseitig | 50 |

3.5 Oberflächenbehandlung

| | |
|---------------------------------------|----|
| ■ Phosphatieren | 10 |
| ■ µ-phos | 10 |
| ■ Hotmelt 03 (A) | 10 |
| ■ Hotmelt 05 (B) | 30 |
| ■ Chemische Passivierung (Cr6 + frei) | 0 |
| ■ Prelubeöl | 0 |

3.6 Oberflächenbeschaffenheit

| Rauheit (µm) | | | |
|--------------|-----------------|---|----|
| ≤ 0,40 | besonders glatt | b | 25 |
| ≤ 0,90 | glatt | g | 10 |
| 0,60 ≤ 1,90 | matt | m | 0 |
| ≥ 1,60 | rau | r | 10 |

Gültig ab 01.10.2006. Die Preise gelten in €/t ohne Steuern und unterliegen unseren **Liefer- und Zahlungsbedingungen**. Diese Preisliste bezieht sich auf das aktuelle Lieferprogramm der Salzgitter Flachstahl. Fakturierung nach verwogenem Gewicht.

(¹) Nach vorheriger Vereinbarung

3.7 Eingeengte Toleranzen

Abmessungstoleranzen

| DIN EN 10131 | |
|---|----|
| Dicke | 15 |
| Breite (auch bei besäumten elektrolytisch verzinkten Produkten) | 15 |

3.8 Mindermengenaufpreis/Mehrmengenrabatt (pro Position)

3.8.1 Aufpreis/Rabatt

| Pro Position nach Erzeugungseinheiten (18–22 kg/mm Bandbreite) | |
|--|----|
| 1 Einheit | 5 |
| 2–3 Einheiten | 0 |
| 4 Einheiten | -5 |

Anmerkung: das Auftragsgewicht ist als ein Vielfaches des Gewichtes eines Einzelcoils anzugeben.

3.9 Kleine Rollen (Coils)

Coilgewicht

Zuschlag für Coils mit geringem Gewicht:

| Coilgewicht (t) | 3 < 5 | | 5 < 10 | |
|-----------------|-------------|----|--------|--|
| | Breite (mm) | | | |
| 600 < 800 | 20 | - | | |
| 800 < 1100 | 20 | 15 | | |
| 1100 < 1500 | 25 | 15 | | |
| ≥ 1500 | - | 20 | | |

3.10 Ringinnendurchmesser

| | |
|--------------------------|---|
| 610 mm | 0 |
| 508 mm (Breite ≥ 900 mm) | 5 |

3.11 Verpackung

Coils werden brutto für netto in Rechnung gestellt, Holzpaletten eingeschlossen.

| Papier/Kunststoff | Kantenschutz | Seefest/Hartfaser | |
|-------------------|--------------|-------------------|----|
| nein | ja | nein | 0 |
| ja | ja | nein | 5 |
| ja | ja | ja | 10 |

3.12 Zertifikate – Inspektionen

3.12.1 Zertifikate nach DIN EN 10204

| Standardangabe | | |
|--|-----|------------------|
| Zertifikat für die Übereinstimmung mit dem Auftrag | 2.1 | 0 |
| Prüfbericht Pfannenanalyse | 2.2 | 0 |
| Prüfbericht Pfannenanalyse + mechanische Eigenschaften | 2.2 | 3 |
| Zusätzliche Prüfung, nicht in einem Standard erwähnt | | (¹) |

3.12.2 Inspektionen

| Standardangabe | | |
|--|-----|------------------|
| Prüfzertifikat | 3.1 | 5 |
| Prüfzertifikat | 3.2 | 10 |
| Zusätzliche Prüfung, nicht in einem Standard erwähnt | | (¹) |

■ = Veränderungen