

Preisliste für WARMGEWALZTE PRODUKTE (Warmbreitband und Bleche)

1/4

Gültig ab 01.10.2006. Die Preise gelten in €/t ohne Steuern und unterliegen unseren **Liefer- und Zahlungsbedingungen**. Diese Preisliste bezieht sich auf das aktuelle Lieferprogramm der Salzgitter Flachstahl. Fakturierung nach verwogenem Gewicht.

(¹) Nach vorheriger Vereinbarung

(*) Nicht genormte Güten

1. Grundpreis

■ Basis-Stahlgüte	DD11	(¹)
-------------------	------	------------------

2. Paritätspunkte

- Essen (Deutschland)
- Avilés (Spanien)
- Charleroi (Belgien)
- Gent Zeehaven (Belgien)
- Seraing (Belgien)
- Milano (Italien)
- Eisenhüttenstadt (Deutschland)
- Baracaldo (Spanien)
- Fos-sur-Mer (Frankreich)
- Dunkerque (Frankreich)
- Thionville (Frankreich)
- Ijmuiden (Niederlande)

3. Aufpreise

3.1 Qualitäten

3.1.1 Weiche Stähle zum Kaltumformen

DIN EN 10111	DIN 1614 Teil 2	
DD11	StW 22	0
DD12	RRStW 23	10
DD13	StW 24	15
DD14		25

– Weiche Sonderstähle zum Kaltumformen –

DD14 Bor (*)		28
DD14 Ti (*)		30

3.1.2 Weiche Stähle zum Kaltwalzen

DIN 1614, Teil 1		
St22		0
RRSt23		8
St24		15
St25 (*)		25

■ IF (*)		50
----------	--	----

3.1.3 Allgemeine Baustähle

DIN EN 10025-2 : 2005	DIN EN 10025 : 1994	
S235JR	S235JR	3
	S235JRG2	10
S235J0	S235J0	20
S235J2	S235J2G4	20
S235J2+N	S235J2G3	25
S235JRC	S235JRC	18
S235J0C	S235J0C	35
S235J2C	S235J2G4C	35
S235J2C+N	S235J2G3C	45
S275JR	S275JR	20
S275J0	S275J0	35
S275J2	S275J2G4	35
S275J2+N	S275J2G3	40
S275JRC	S275JRC	35
S275J0C	S275J0C	50
S275J2C	S275J2G4C	50
S275J2C+N	S275J2G3C	60
S355JR	S355JR	40
S355J0	S355J0	45
S355J2	S355J2G4	50
S355J2+N	S355J2G3	55
S355K2	S355K2G4	55
S355K2+N	S355K2G3	60
S355JRC	S355JRC	55
S355J0C	S355J0C	60
S355J2C	S355J2G4C	65

DIN EN 10025-2 : 2005	DIN EN 10025 : 1994	
S355J2C+N	S355J2G3C	70
S355K2C	S355K2G4C	70
S355K2C+N	S355K2G3C	75
E295	E295	40
E335	E335	50
E360	E360	55

– Stahl zum Laserschneiden –

Salzgitter 240 (*)		30
--------------------	--	----

– Stähle zum Innenhochdruckumformen –

S280IHU (*)		70
S320IHU (*)		80

3.1.4 Einsatzstähle

DIN EN 10084		
C10E		20
C15E		30
16MnCr5		230

3.1.5 Vergütungsstähle

DIN EN 10083-2		
C22		35
C35		40
C45		50
C55		60
C60		65
22MnB5		65
DIN EN 10132-4		
C67S		70
C75S		75
51CrV4		230

Weitere Güten gemäß DIN EN 10083-1 und 10083-3 (borlegierte Stähle) nach Vereinbarung.

3.1.6 Höherfeste Stähle zum Kaltumformen

– thermomechanisch gewalzt –

DIN EN 10149-2		
S315MC		35
QStE 340 TM (*)		45
S355MC		45
QStE 380 TM (*)		50
S420MC		65
S460MC		75
S500MC		80
S550MC		90
S600MC		110
S700MC		230

■ = Veränderungen

Preisliste für WARMGEWALZTE PRODUKTE (Warmbreitband und Bleche)

2/4

Gültig ab 01.10.2006. Die Preise gelten in €/t ohne Steuern und unterliegen unseren **Liefer- und Zahlungsbedingungen**. Diese Preisliste bezieht sich auf das aktuelle Lieferprogramm der Salzgitter Flachstahl. Fakturierung nach verwogenem Gewicht.

(¹) Nach vorheriger Vereinbarung

(^{*}) Nicht genormte Güten

- normalisierend gewalzt -

DIN EN 10149-3	
S260NC	48
S315NC	58
S355NC	68

3.1.7 Wetterfeste Baustähle – Allwesta

DIN EN 10025-5	
S235J0W	130
S235J2W	130
S355J0WP	170
S355J2WP	170
S355J0W	170
S355J2W	170
S355K2W	170

3.1.8 Stähle für die Herstellung von Großrohren

DIN EN 10208-2	API 5L	
L245NB/MB	Grade B	25
L290NB/MB	X42	40
	X46	45
L360NB/MB	X52	55
	X56	65
L415MB	X60	110
L450MB	X65	130
L485MB	X70	150

Anmerkung: Aufpreis für DWTT auf Anfrage

3.1.9 Stähle für Gasflaschen und -behälter

DIN EN 10120	
P245NB	27
P265NB	35
P310NB	40
P355NB	50

3.1.10 Warmfeste Druckbehälterstähle

DIN EN 10028-2	
P235GH	45
P265GH	55
P295GH	60
P355GH	70
16Mo3	260

3.1.11 Schweißbare Feinkornbaustähle für Druckbehälter

DIN EN 10028-3 und DIN EN 10028-5	
P275NH	65
P275NL1	70
P275NL2	75
P355M/P355ML1/P355ML2	65
P355N	75
P355NH	80
P355NL1	85
P355NL2	90
P420M/P420ML1/P420ML2	80
P460M/P460ML1/P460ML2	80

3.1.12 Stähle für einfache Druckbehälter

DIN EN 10207	
P235S	45
P265S	50
P275SL	55

3.1.13 Mehrphasen-Stähle

- Dualphasen-Stähle -

SEW097 Teil 1	
DP550	80
DP600	85

3.1.14 Bainitischer Stahl

SZBS800 ([*])	250
--------------------------	-----

3.1.15 Martensitphasenstahl

SZMS1200 ([*])	300
---------------------------	-----

3.2 Analyseingrenzungen

3.2.1 Kupferzusatz

Cu-Anteil	
0,20 % ≤ 0,35 %	20
0,36 % ≤ 0,50 %	30

3.2.2 Schwefelbegrenzung

S-Anteil	
≤ 0,002 %	(¹)
> 0,002 % ≤ 0,005 %	(¹)
> 0,005 % ≤ 0,010 %	(¹)

3.3 Abmessungen Warmband

3.3.1 Dicken und Breiten (kombiniert)

Breite (mm)	900	1100	1550	1600
<	<	<	<	≤
Dicke (mm)	1100	1550	1600	1880
1,50 < 1,80	40	35	-	-
1,80 < 2,00	35	28	-	-
2,00 < 2,50	28	23	28	-
2,50 < 3,00	25	20	20	20
3,00 < 4,00	23	18	20	20
4,00 < 7,00	20	16	18	18
7,00 < 10,00	25	18	20	20
10,00 < 12,00	28	20	23	23
12,00 < 15,00	28(¹)	25(¹)	25(¹)	25(¹)
15,00 < 20,00	40(¹)	30(¹)	25(¹)	25(¹)
≥ 20,00	(¹)	(¹)	(¹)	(¹)

3.3.2 Dicke und Länge (Bleche)

Länge (mm)	< 2000	> 6000		
<	≤	<	≥	
Dicke (mm)	2000	6000	< 12000	12000
1,50 < 2,00	60(¹)	50(¹)	60(¹)	-
2,00 < 3,00	55	45	55	-
3,00 < 10,00	45	35	45	55
10,00 < 12,00	45	35	45	55
12,00 < 15,00	40	35	40	50
15,00 ≤ 20,00	(¹)	(¹)	(¹)	(¹)

■ = Veränderungen

Preisliste für WARMGEWALZTE PRODUKTE (Warmbreitband und Bleche)

3/4

Gültig ab 01.10.2006. Die Preise gelten in €/t ohne Steuern und unterliegen unseren **Liefer- und Zahlungsbedingungen**. Diese Preisliste bezieht sich auf das aktuelle Lieferprogramm der Salzgitter Flachstahl. Fakturierung nach verwogenem Gewicht.

(¹) Nach vorheriger Vereinbarung

3.4 Beizen (Warmband mit Naturkanten)

Breite (mm)	900
	<
Dicke (mm)	1.880
1,50 < 1,75	43
1,75 < 2,00	38
2,00 < 7,00	28
7,00 < 10,00	40
10,00 < 12,00	50
12,00 ≤ 15,00	60

Zuschläge für Festigkeiten

≥ 490 MPa < 700 Mpa	8
≥ 700 MPa < 950 Mpa	12
≥ 950 MPa	15

Zuschlag für ungeölte gebeizte Coils und Bleche

Ungeölte gebeizte Coils und Bleche	10
------------------------------------	----

3.5 Besäumen

Ungebeizt	20
Gebeizt Dicke < 6 mm	10
Gebeizt Dicke ≥ 6 mm	20
Gebeizt hochfest ≥ 700 MPa	20
Bleche	(¹)

3.6 Dressieren

Verbesserte Ebenheit durch Dressieren	20
---------------------------------------	----

3.7 Mindermengenaufpreis/Mehrmengenrabatt (pro Position)

3.7.1 Aufpreis/Rabatt pro Position nach Erzeugungseinheiten für Warmbreitband und Bleche

Anzahl Coils	in kg/mm Bandbreite	
	17-23	9-15
1	8	12
≥ 2	0	4
≥ 4	-5	-2

Anmerkung: abweichende Coilgewichte (¹)
max. Coilgewichte siehe Lieferprogramm

3.8 Kennzeichnung von Blechen

Stempeln mit Tinte	3
Prägen	6

3.9 Toleranzeinschränkungen gegenüber der Werte der DIN EN 10051

3.9.1 Dickentoleranzen

50 % der Norm	0
40 % der Norm	10
30 % der Norm	20
20 % der Norm	30

Als Basis gelten die Werte der Tabellen 3 und 4 der DIN EN 10051

Unterste Toleranzgrenze: +/- 0,06 mm

Max. Warmbanddicke 8,00 mm. Größere Dicken nach vorheriger Vereinbarung.

3.9.2 Quertoleranzen (Bombierung) bei einem Messpunkt C40

Güten nach Festigkeitsklasse in Übereinstimmung mit den Spezifikationen des Lieferprogramms.

	Festigkeitsklassen	
	A und B	C und D
max. 120 µm	0	0
max. 80 µm	5	15
max. 60 µm	10	20

Weiter eingeengte Bombierungswerte bzw. Werte bei einem Messpunkt C 25

3.9.3 Eingeengte Breitentoleranzen

Ungebeizt	20(¹)
Gebeizt – Dicke ≥ 6 mm (auch bei besäumtem Warmband)	20(¹)
Gebeizt – Dicke < 6 mm (auch bei besäumtem Warmband)	10(¹)

3.9.4 Längentoleranzen (nur für Bleche)

Eingeengte Toleranzen gemäß DIN EN 10051	10
--	----

■ = Veränderungen

Preisliste für WARMGEWALZTE PRODUKTE (Warmbreitband und Bleche)

4/4

Gültig ab 01.10.2006. Die Preise gelten in €/t ohne Steuern und unterliegen unseren **Liefer- und Zahlungsbedingungen**. Diese Preisliste bezieht sich auf das aktuelle Lieferprogramm der Salzgitter Flachstahl. Fakturierung nach verwogenem Gewicht.

(¹) Nach vorheriger Vereinbarung

3.10 Verpackung

Coils und Bleche

Coils und Bleche werden brutto für netto in Rechnung gestellt.

Für Bleche werden auch die Holz-Distanzstücke gewogen.

Papier/Kunststoff	Kantenschutz	Seefest/Hartfaser	
nein	ja	nein	0
ja	ja	nein	5
ja	ja	ja	10

3.11 Prüfbescheinigung nach DIN EN 10204

3.11.1 Bescheinigung/Zertifikat auf Basis nicht spezifischer

Prüfung

	Standardangabe	
Werkbescheinigung für die Übereinstimmung mit dem Auftrag	2.1	0
Werkzeugnis Schmelzanalyse	2.2	0
Werkzeugnis Schmelzanalyse + mechanische Eigenschaften	2.2	3

3.11.2 Bescheinigung/Zertifikat auf Basis spezifischer Prüfung

	Standardangabe	
Abnahmeprüfzeugnis (Werkabnahme)	3.1	5
Abnahmeprüfzeugnis (Fremdabnahme)	3.2	10
Zusätzliche Prüfung, nicht in einem Standard erwähnt		(¹)

4. Mengentoleranzen

Tonnage der Position	Toleranzen
< 100 t	+/-15 %
< 300 t	+/-10 %
≥ 300 t	+/-5 %

■ = Veränderungen