

## **LEISTUNGSERKLÄRUNG (DoP) gemäß EU-Verordnung 305/2011, Anhang III**

*Declaration of Performance (DoP) in acc. with EU-Regulation 305/2011, Annex III*

**Nr. SZFG0019-CPR-10025-29092021**

1. Eindeutiger Kenncode des Produkttyps:

*Unique identification code of the product type:*

**Warmgewalzte Baustahlprodukte**

*Hot rolled constructional steel products*

2. Typen-, Chargen- oder Seriennummer oder ein anderes Kennzeichen zur Identifikation des Bauprodukts gemäß Artikel 11 Absatz 4:

*Type, batch or serial number or any element allowing identification of the construction product as required under article 11(4):*

**Kontinuierlich warmgewalztes Blech und Band aus normalgeglühtem / normalisierend gewalztem schweißgeeignetem Baustahl S420N / EN 10025-3**

*Continuously hot-rolled uncoated plate, sheet and strip made from normalized / normalized rolled weldable constructional steel S420N in acc. with EN 10025-3*

3. Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck oder vorgesehene Verwendungszwecke des Bauprodukts gemäß der anwendbaren harmonisierten technischen Spezifikation:

*Intended use or uses of the construction product in accordance with the applicable harmonised technical specification, as foreseen by the manufacturer:*

**Geschweißte, geschraubte und genietete Konstruktionen**

*Welded, bolted and riveted structures*

4. Name, eingetragener Handelsname oder eingetragene Marke und Kontaktanschrift des Herstellers gemäß Artikel 11 Absatz 5:

*Name, registered trade name or registered trademark and contact address of the manufacturer as required pursuant article 11(5):*

**Salzgitter Flachstahl GmbH  
Eisenhüttenstraße 99  
D-38239 Salzgitter, Germany  
+49 5341 21 - 01  
+49 5341 21 - 2727  
www.salzgitter-flachstahl.de**

5. Name und Kontaktanschrift des Bevollmächtigten, der mit den Aufgaben gemäß Artikel 12 Absatz 2 beauftragt ist:

*Name and contact address of the authorised representative whose mandate covers the tasks specified in article 12(2):*

**- Entfällt -**  
*- not applicable -*

6. System nach EU-Verordnung 305/2011, Anhang V zur Bewertung der Leistungsbeständigkeit:

*System or systems of assessment and verification of constancy of performance of the construction product as set out in EU-Regulation 305/2011 annex V:*

**System 2+**

7. Erklärung für Bauprodukte, die von einer harmonisierten Norm erfasst sind:

*Declaration of performance concerning a construction product covered by a harmonised standard:*

**Die notifizierte Stelle – TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG (Reg.-Nr. 0045) - hat die Erstinspektion des Werkes und der werkseigenen Produktionskontrolle sowie eine laufende Überwachung, Beurteilung und Anerkennung der werkseigenen Produktionskontrolle durchgeführt und ein Zertifikat zur Bestätigung der Konformität der werkseigenen Produktionskontrolle mit den Vorgaben des Anhangs ZA von EN 10025-1:2004 ausgestellt.**

*Notified body - TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG (Reg.-Nr. 0045) - performed the initial inspection of the manufacturing plant and of factory production control and the continuous surveillance, assessment and evaluation of factory production control and issued the certificate of conformity of the factory production control in accordance with annex ZA of EN 10025-1:2004.*

**8. Erklärte Leistung:**  
*Declared performance:*

<b>Wesentliches Merkmal</b> <i>Essential characteristic</i>	<b>Leistung</b> <i>Performance</i>		<b>Harmonisierte technische Spezifikation</b> <i>Harmonised technical specification</i>								
<b>Grenzabmaße und Formtoleranzen</b> <i>Tolerances on dimensions and shape</i>	Dicke / <i>thickness</i>		Siehe Seite 3 / <i>see Page 3</i>								
	Breite / <i>width</i>										
	Länge / <i>length</i>										
<b>Streckgrenze</b> <i>Yield strength</i>	<b>Nominaldicke (mm)</b> <i>Nominal thickness</i>		<b>Werte</b> <i>Values</i> S420N - EN 10025-3								
	>	≤	<b>R<sub>eH</sub> (MPa)</b>								
	16      25		≥ 420								
	16      25		≥ 400								
<b>Zugfestigkeit</b> <i>Tensile strength</i>	≤		<b>R<sub>m</sub> (MPa)</b>								
	25		≥ 520      ≤ 680								
<b>Dehnung</b> <i>Elongation</i>	>	≤	<b>A<sub>5</sub> (%)</b>								
	25		≥ 19								
<b>Kerbschlagarbeit</b> <i>Impact energy</i>	≤		<b>KV (J)</b>								
			+20	0	-10	-20	-30	-40	-50	≥	
	25		55	47	43	40	-	-	-		
<b>Schweißbarkeit</b> <i>Weldability</i>	≤		<b>CEV (%)</b>								
	25		≤ 0,48								
<b>Dauerhaftigkeit</b> <i>Durability</i>	≤		<b>Schmelzenanalyse (%)</b> <i>Ladle analysis</i>								
			≥      ≤								
			<b>C</b> 0,20								
			<b>Si</b> 0,60								
			<b>Mn</b> 1,00      1,70								
			<b>P</b> 0,030								
			<b>S</b> 0,025								
			<b>Nb</b> 0,05								
			<b>V</b> 0,20								
			<b>Ti</b> 0,05								
			<b>Cr</b> 0,30								
			<b>Ni</b> 0,80								
			<b>Mo</b> 0,10								
		<b>Cu</b> 0,55									
		<b>N</b> 0,025									

**EN 10025-1:2004**

Grenzabmaße und Formtoleranzen <i>Tolerances on dimensions and shape</i>				
Dicke / <i>thickness</i>	Maße / <i>Dimensions in mm</i>			
<b>Nennstärke</b> <i>Nominal thickness</i> $t$	<b>Grenzabmaße der Dicke bei Nennbreiten <math>w</math> / <i>Tolerances for a nominal width <math>w</math></i></b>			
	$w$			
	$w \leq 1200$	$1200 < w \leq 1500$	$1500 < w \leq 1800$	$w > 1800$
$t \leq 2,00$	$\pm 0,22$	$\pm 0,25$	$\pm 0,27$	-
$2,00 < t \leq 2,50$	$\pm 0,23$	$\pm 0,27$	$\pm 0,30$	$\pm 0,33$
$2,50 < t \leq 3,00$	$\pm 0,26$	$\pm 0,29$	$\pm 0,31$	$\pm 0,34$
$3,00 < t \leq 4,00$	$\pm 0,29$	$\pm 0,31$	$\pm 0,34$	$\pm 0,35$
$4,00 < t \leq 5,00$	$\pm 0,31$	$\pm 0,34$	$\pm 0,36$	$\pm 0,38$
$5,00 < t \leq 6,00$	$\pm 0,34$	$\pm 0,36$	$\pm 0,38$	$\pm 0,40$
$6,00 < t \leq 8,00$	$\pm 0,38$	$\pm 0,39$	$\pm 0,40$	$\pm 0,46$
$8,00 < t \leq 10,00$	$\pm 0,42$	$\pm 0,43$	$\pm 0,44$	$\pm 0,52$
$10,00 < t \leq 12,50$	$\pm 0,46$	$\pm 0,47$	$\pm 0,48$	$\pm 0,56$
$12,50 < t \leq 15,00$	$\pm 0,48$	$\pm 0,49$	$\pm 0,52$	$\pm 0,60$
$15,00 < t \leq 25,00$	$\pm 0,52$	$\pm 0,55$	$\pm 0,59$	$\pm 0,65$
<b>Breite / <i>width</i></b>	<b>Maße / <i>Dimensions in mm</i></b>			
<b>Nennbreite</b> <i>Nominal width</i> $w$	<b>Grenzabmaße der Breite für Blech bei / <i>Tolerances on width for sheet/plate</i></b>			
	<b>Naturwalzkanten / <i>Mill edges</i></b>		<b>bearbeiteten Kanten / <i>Trimmed edges</i></b>	
	<b>Unteres Abmaß</b> <i>Lower</i>	<b>Oberes Abmaß</b> <i>Upper</i>	<b>Unteres Abmaß</b> <i>Lower</i>	<b>Oberes Abmaß</b> <i>Upper</i>
$w \leq 1200$	0	+20	0	+3
$1200 < w \leq 1850$	0	+20	0	+5
$w > 1850$	0	+25	0	+6
<b>Länge / <i>length</i></b>	<b>Maße / <i>Dimensions in mm</i></b>			
<b>Nennlänge</b> <i>Nominal length</i> $l$	<b>Grenzabmaße der Länge für Blech / <i>Tolerances on length for sheet/plate</i></b>			
	<b>Unteres Abmaß</b> <i>Lower</i>		<b>Oberes Abmaß</b> <i>Upper</i>	
$l < 2000$	0		+10	
$2000 \leq l < 8000$	0		$+0,005 \times l$	
$l \geq 8000$	0		+40	

9. Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht den erklärten Leistungen. Für die Erstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 ist allein der obengenannte Hersteller verantwortlich.

*The performance of the product named above complies with the declared performances. The sole responsibility for the preparation of the declaration of performance to be in accordance with the regulation (EU) No. 305/2011 lies with the above mentioned manufacturer.*

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

*Signed for the manufacturer and on behalf of the manufacturer by:*

Sven Schulz  
 stellv. Leitung Technische Kundenberatung  
 Manager Technical Customer Services

Salzgitter

29.09.2021

