HC180B+ZE

Stähle mit hoher Streckgrenze zum Kaltumformen – bake hardening

Werkstoffnummer	**1.0395**
gemäß	**DIN EN 10268:2013**

Oberflächenart

Dickenbereiche

03	0,50 – 2,00
05 [1)]	0,50 – 2,00

1) Nach Vereinbarung

Chemische Zusammensetzung[2)]

(in Gewichtsprozent)

	min. in %	max. in %
C		0,06
Si		0,5
Mn		0,7
P		0,06
S		0,030
Al	0,015	

2) Schmelzenanalyse

Mechanische Eigenschaften (quer)

Streckgrenze R_e[3)] in MPa
180 – 230

Zugfestigkeit R_m in MPa
290 – 360

Bruchdehnung A_{80}[4)] in %
≥ 34

Verfestigungsexponent n_{90}
≥ 0,17

Anisotropie r_{90}
≥ 1,6

Bake Hardening BH_2 in MPa
≥ 35

Die Proben für den Zugversuch werden quer zur Walzrichtung entnommen, sofern es die Erzeugnisbreite zulässt.

3) $R_{eL}/Rp_{0,2}$

4) Verminderte Mindestwerte der Dehnung gelten für Dicken ≤ 0,5 mm (minus 4 Einheiten) und für Dicken > 0,5 mm und ≤ 0,7 mm (minus 2 Einheiten).

Lieferbare Abmessungen

Dicke in mm	Breite in mm
0,50 – 0,59	900 – 1.685
0,60 – 2,00	900 – 1.850
2,01 – 3,00[5)]	900 – 1.850

5) Nur Oberfläche A

Zusagen bezügliche bestimmter Eigenschaften oder eines bestimmten Verwendungszwecks bedürfen schriftlicher Vereinbarungen. Technische Änderungen sowie Satz- und Druckfehler vorbehalten.

Salzgitter Flachstahl GmbH / Eisenhüttenstraße 99 / 38239 Salzgitter
TEL +49 (0) 53 41 21 28 90 / **FAX** +49 (0) 53 41 21 85 36 / **MAIL** flachstahl@salzgitter-ag.de
www.salzgitter-flachstahl.de