



## HX420LAD (CR380LA\*)

Stähle mit hoher Streckgrenze  
zum Kaltumformen – mikrolegiert

<b>Werkstoffnummer</b>	<b>1.0935</b>
gemäß	DIN EN 10346/ DIN EN 10143 * VDA 239-100

### Oberflächenart

Dickenbereiche

MB	0,50 – 3,00
----	-------------

### Chemische Zusammensetzung

(in Gewichtsprozent)

	min. in %	max. in %
C		0,12
Si		0,50
Mn		1,6
P		0,030
S		0,025
Ti		0,15
Nb		0,10
Al	0,015	
Cu <sup>1)</sup>		0,20

1) Cu gemäß VDA 239-100

### Mechanische Eigenschaften<sup>2)</sup>

<b>Streckgrenze R<sub>e</sub><sup>3)</sup> in MPa</b>	
quer	420 – 520
längs	380 – 470

<b>Zugfestigkeit R<sub>m</sub> in MPa</b>	
quer	470 – 590
längs	450 – 570

<b>Bruchdehnung A<sub>80</sub> in %</b>	
quer	≥ 17
längs	≥ 19

<b>Verfestigungsexponent n</b>	
quer	-
längs	≥ 0,12

2) Die Prüfrichtung erfolgt gemäß DIN EN in Quer- und gemäß VDA in Längsrichtung.

3) R<sub>eL</sub>/R<sub>p0,2</sub>

### Lieferbare Abmessungen

Dicke in mm	Breite in mm
0,50 – 0,70	900 – 1.435
0,71 – 0,87	900 – 1.485
0,88 – 1,23	900 – 1.535
1,24 – 2,00	900 – 1.715
2,01 – 3,00	900 – 1.635
3,01 <sup>4)</sup> – 3,50 <sup>4)</sup>	1.000 – 1.500

4) Nach vorheriger Vereinbarung

Zusagen bezüglich bestimmter Eigenschaften oder eines bestimmten Verwendungszwecks bedürfen schriftlicher Vereinbarungen.  
Technische Änderungen sowie Satz- und Druckfehler vorbehalten.