



## DC01 (CR1)

Weiche Stähle zum Kaltumformen

Werkstoffnummer	1.0330
gemäß	DIN EN 10130
	VDA 239-100

### Chemische Zusammensetzung<sup>1)</sup>

(gemäß DIN EN in Gewichtsprozent)

	min. in %	max. in %
C		0,12
P		0,045
S		0,045
Mn		0,6

(gemäß VDA in Gewichtsprozent)

	min. in %	max. in %
C		0,12
Si		0,50
Mn		0,60
P		0,055
S		0,035
Al	0,010	
Ti		0,30
Cu		0,20

1) Schmelzenanalyse

### Mechanische Eigenschaften (quer)

Streckgrenze $R_{eL}/R_{p0,2}$ in MPa	
DIN EN	140 – 280
VDA	140 – 300

Zugfestigkeit $R_m$ in MPa	
DIN EN	270 – 410
VDA	270 – 410

Bruchdehnung $A_{80}$ in %	
DIN EN	≥ 28
VDA	≥ 28

Die Proben für den Zugversuch werden gemäß DIN EN und gemäß VDA quer zur Walzrichtung entnommen, sofern es die Erzeugnisbreite zulässt.

### Lieferbare Abmessungen

Dicke in mm	Breite in mm
0,35 <sup>2)</sup> – 0,39 <sup>2)</sup>	1.100 – 1.300
0,40 – 0,49	1.000 – 1.500
0,50 – 0,59	900 – 1.685
0,60 – 3,00	900 – 1.850
3,01 <sup>2)</sup> – 3,50 <sup>2)</sup>	1.000 – 1.500

2) Nach Vereinbarung

### Oberflächenart

Die Stahlsorte ist in den Oberflächenarten A und B (03 und 05) bzw. U und E lieferbar.

Zusagen bezüglich bestimmter Eigenschaften oder eines bestimmten Verwendungszwecks bedürfen schriftlicher Vereinbarungen. Technische Änderungen sowie Satz- und Druckfehler vorbehalten.

