

DX51D

Weiche, feuerverzinkte Stahlsorten zum Kaltumformen mit organischer Beschichtung

Werkstoffnummer	1.0226
gemäß	DIN 17162/1
	DIN EN 10327

Chemische Zusammensetzung (in Gewichtsprozent)

	min.	max.
C		0,120
Si		0,500
Mn		0,600
P		0,100
S		0,045
Ti		0,300

Mechanische Eigenschaften¹⁾

Zugfestigkeit R_m	270 – 500 MPa
Bruchdehnung A_{80}	≥ 22 %

Die Proben für den Zugversuch werden quer zur Walzrichtung entnommen, sofern es die Erzeugnisbreite zulässt.

1) Sämtliche mechanischen Eigenschaften beziehen sich auf das Trägermaterial in unbeschichteten Zustand.

Lieferbare Abmessungen¹⁾

Dicke in mm	Breite in mm
0,40 – 0,44	900 – 1.440
0,45 – 0,57	900 – 1.590
0,58 – 0,70	900 – 1.750
0,71 – 3,00	900 – 1.850

1) Der maximale Querschnitt (Produkt aus Breite x Dicke) darf 3.000 mm² nicht überschreiten.

Beschichtungssysteme

Lacke¹⁾

SP	Polyester (Innen- und Außenbereich)
SP-PA	polyamidmodifizierter Polyester
HDP	High Durable Polyester
HDP-PA	polyamidmodifiz. High Durable Polyester
PVDF	Polyvinylidenfluorid
PUR	Polyurethane
PUR-PA	polyamidmodifizierte Polyurethane
EP	Epoxide

Folien²⁾

PVC (F)	Polyvinylfluoridfolie
PVF (F)	Polyvinylfluoridfolie Tedlar®

1) Weitere Lacksysteme auf Anfrage.

2) Folien nur einseitig lieferbar.