

## DX52D

### Weiche, feuerverzinkte Stahlsorten zum Kaltumformen mit organischer Beschichtung

Werkstoffnummer	1.0350
gemäß	DIN 17162/1
	DIN EN 10327

#### Chemische Zusammensetzung (in Gewichtsprozent)

	min.	max.
C		0,120
Si		0,500
Mn		0,600
P		0,100
S		0,045
Ti		0,300

#### Mechanische Eigenschaften<sup>1)</sup>

Streckgrenze $R_{eL}/R_{p0,2}$
140 – 300 MPa

Zugfestigkeit $R_m$
270 – 420 MPa

Bruchdehnung $A_{80}$
≥ 26 %

Die Proben für den Zugversuch werden quer zur Walzrichtung entnommen, sofern es die Erzeugnisbreite zulässt.

1) Sämtliche mechanischen Eigenschaften beziehen sich auf das Trägermaterial in unbeschichteten Zustand.

#### Lieferbare Abmessungen<sup>1)</sup>

Dicke in mm	Breite in mm
0,40 – 0,44	900 – 1.440
0,45 – 0,57	900 – 1.590
0,58 – 0,70	900 – 1.750
0,71 – 3,00	900 – 1.850

1) Der maximale Querschnitt (Produkt aus Breite x Dicke) darf 3.000 mm<sup>2</sup> nicht überschreiten.

#### Beschichtungssysteme

##### Lacke<sup>1)</sup>

SP	Polyester (Innen- und Außenbereich)
SP-PA	polyamidmodifizierter Polyester
HDP	High Durable Polyester
HDP-PA	polyamidmodifiz. High Durable Polyester
PVDF	Polyvinylidenfluorid
PUR	Polyurethane
PUR-PA	polyamidmodifizierte Polyurethane
EP	Epoxide

##### Folien<sup>2)</sup>

PVC (F)	Polyvinylfluoridfolie
PVF (F)	Polyvinylfluoridfolie Tedlar®

1) Weitere Lacksysteme auf Anfrage.  
2) Folien nur einseitig lieferbar.