

DX53D

Weiche, feuerverzinkte Stahlsorten zum Kaltumformen mit organischer Beschichtung

Werkstoffnummer	1.0355
gemäß	DIN 17162/1
	DIN EN 10327

Chemische Zusammensetzung (in Gewichtsprozent)

	min.	max.
C		0,120
Si		0,500
Mn		0,600
P		0,100
S		0,045
Ti		0,300

Mechanische Eigenschaften¹⁾

Streckgrenze $R_{eL}/R_{p0,2}$
140 – 260 MPa

Zugfestigkeit R_m
270 – 380 MPa

Bruchdehnung A_{80}
≥ 30 %

Die Proben für den Zugversuch werden quer zur Walzrichtung entnommen, sofern es die Erzeugnisbreite zulässt.

1) Sämtliche mechanischen Eigenschaften beziehen sich auf das Trägermaterial in unbeschichteten Zustand.

Lieferbare Abmessungen¹⁾

Dicke in mm	Breite in mm
0,51 – 0,55	900 – 1.590
0,56 – 0,69	900 – 1.750
0,70 – 3,00	900 – 1.850

1) Der maximale Querschnitt (Produkt aus Breite x Dicke) darf 3.000 mm² nicht überschreiten.

Beschichtungssysteme

Lacke¹⁾

SP	Polyester (Innen- und Außenbereich)
SP-PA	polyamidmodifizierter Polyester
HDP	High Durable Polyester
HDP-PA	polyamidmodifiz. High Durable Polyester
PVDF	Polyvinylidenfluorid
PUR	Polyurethane
PUR-PA	polyamidmodifizierte Polyurethane
EP	Epoxide

Folien²⁾

PVC (F)	Polyvinylfluoridfolie
PVF (F)	Polyvinylfluoridfolie Tedlar®

1) Weitere Lacksysteme auf Anfrage.
2) Folien nur einseitig lieferbar.