

S250GD

Feuerverzinkte, organisch beschichtete Baustähle zum Kaltumformen

Werkstoffnummer	1.0242
gemäß	DIN 17162/2
	DIN EN 10326

Chemische Zusammensetzung (in Gewichtsprozent)

	min.	max.
C		0,200
Si		0,600
Mn		1,700
P		0,100
S		0,045

Mechanische Eigenschaften¹⁾

Streckgrenze $R_{eL}/R_{p0,2}$	≥ 250 MPa
Zugfestigkeit R_m	≥ 330 MPa
Bruchdehnung A_{80}	≥ 19 %

Die Proben für den Zugversuch werden quer zur Walzrichtung entnommen, sofern es die Erzeugnisbreite zulässt.

1) Sämtliche mechanischen Eigenschaften beziehen sich auf das Trägermaterial in unbeschichteten Zustand.

Lieferbare Abmessungen¹⁾

Dicke in mm	Breite in mm
0,40 – 0,44	900 – 1.440
0,45 – 0,57	900 – 1.590
0,58 – 0,70	900 – 1.750
0,71 – 3,00	900 – 1.850

1) Der maximale Querschnitt (Produkt aus Breite x Dicke) darf 3.000 mm² nicht überschreiten.

Beschichtungssysteme

Lacke¹⁾

SP	Polyester (Innen- und Außenbereich)
SP-PA	polyamidmodifizierter Polyester
HDP	High Durable Polyester
HDP-PA	polyamidmodifiz. High Durable Polyester
PVDF	Polyvinylidenfluorid
PUR	Polyurethane
PUR-PA	polyamidmodifizierte Polyurethane
EP	Epoxide

Folien²⁾

PVC (F)	Polyvinylfluoridfolie
PVF (F)	Polyvinylfluoridfolie Tedlar®

1) Weitere Lacksysteme auf Anfrage.

2) Folien nur einseitig lieferbar.