

## S320GD

### Feuerverzinkte, organisch beschichtete Baustähle zum Kaltumformen

Werkstoffnummer	<b>1.0250</b>
gemäß	<b>DIN 17162/2</b>
	<b>DIN EN 10326</b>

#### Chemische Zusammensetzung (in Gewichtsprozent)

	min.	max.
C		0,200
Si		0,600
Mn		1,700
P		0,100
S		0,045

#### Mechanische Eigenschaften<sup>1)</sup>

Streckgrenze $R_{eL}/R_{p0,2}$
≥ 320 MPa

Zugfestigkeit $R_m$
≥ 390 MPa

Bruchdehnung $A_{80}$
≥ 17 %

Die Proben für den Zugversuch werden quer zur Walzrichtung entnommen, sofern es die Erzeugnisbreite zulässt.

1) Sämtliche mechanischen Eigenschaften beziehen sich auf das Trägermaterial in unbeschichteten Zustand.

#### Lieferbare Abmessungen<sup>1)</sup>

Dicke in mm	Breite in mm
0,40 – 0,53	900 – 1.440
0,54 – 0,70	900 – 1.590
0,71 – 0,88	900 – 1.750
0,89 – 3,00	900 – 1.850

1) Der maximale Querschnitt (Produkt aus Breite x Dicke) darf 3.000 mm<sup>2</sup> nicht überschreiten.

#### Beschichtungssysteme

##### Lacke<sup>1)</sup>

SP	<b>Polyester (Innen- und Außenbereich)</b>
SP-PA	<b>polyamidmodifizierter Polyester</b>
HDP	<b>High Durable Polyester</b>
HDP-PA	<b>polyamidmodifiz. High Durable Polyester</b>
PVDF	<b>Polyvinylidenfluorid</b>
PUR	<b>Polyurethane</b>
PUR-PA	<b>polyamidmodifizierte Polyurethane</b>
EP	<b>Epoxide</b>

##### Folien<sup>2)</sup>

PVC (F)	<b>Polyvinylfluoridfolie</b>
PVF (F)	<b>Polyvinylfluoridfolie Tedlar®</b>

1) Weitere Lacksysteme auf Anfrage.

2) Folien nur einseitig lieferbar.