

DX53D+ZM

Weiche Stähle zum Kaltumformen mit StronSal®-Beschichtung

Werkstoffnummer	1.0355
gemäß	DIN EN 10346/ DIN EN 10143
VDA 239-100	CR2

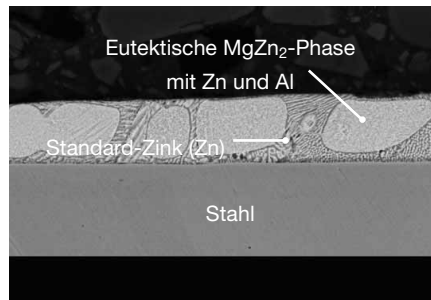
Allgemeine Eigenschaften StronSal®

StronSal® ist ein neuentwickelter Schmelztauchüberzug für Stahl mit besten Korrosionsschutzeigenschaften und damit eine leistungsfähige Beschichtung für alle Anwendungen, bei denen Stahl verzinkt sein muss.

- StronSal® besteht aus Zink und geringen Anteilen Magnesium (ein bis zwei Prozent) und Aluminium (ein bis zwei Prozent).
- StronSal® bietet herausragenden Korrosionsschutz bei gleichbleibenden und kleineren Schichtauflagen als Standardfeuerzink (Z). Salzsprühtests zeigen dabei eine vier- bis fünfmal höhere Korrosionsbeständigkeit als übliche Zinküberzüge.
- StronSal® überzeugt durch ausgezeichnete Lackhaftung.
- StronSal® bietet einen verbesserten Schnittkantenschutz. Durch den besonderen Widerstand gegen Korrosion ist der Korrosionsschutz auch nach der Verarbeitung in vielen Fällen deutlich höher als bei Standardprodukten.
- StronSal® bietet großes Potential zur Ressourcenschonung durch Einsparung von Zink. Mit unseren Produktneuentwicklungen leisten wir einen nachhaltigen Beitrag für die Umwelt.

StronSal®-Aufbau Querschnitt

Der Querschliff des StronSal®-Überzuges zeigt den Unterschied: Die Mg- und Al-Beimischungen sind als kontrastreiche Phase in der Zinkschicht zu erkennen. Sie beeinflussen den Korrosionsmechanismus nachhaltig positiv.



Oberflächenart

Dickenbereiche

MA	0,50 – 2,50
MB	0,50 – 2,50

Chemische Zusammensetzung

(in Gewichtsprozent)

	min.	max.
C		0,12 %
Si		0,5 %
Mn		0,6 %
P		0,10 %
S		0,045 %
Ti		0,30 %

Mechanische Eigenschaften (quer)

Streckgrenze $R_e^{1)}$	140 – 260 MPa
Zugfestigkeit R_m	270 – 380 MPa
Bruchdehnung $A_{80}^{2)}$	≥ 30 %

Die Proben für den Zugversuch werden quer zur Walzrichtung entnommen, sofern es die Erzeugnisbreite zulässt.

1) $R_{p0,2}/R_{eL}$

2) Dicke ≥ 0,71mm. Dicke 0,50mm < t ≤ 0,70mm: minus zwei Einheiten. Dicke ≤ 0,50mm: minus vier Einheiten.

Lieferbare Abmessungen

Dicke in mm	Breite in mm
0,50 – 0,64	900 – 1.435
0,65 – 2,00	900 – 1.850
2,01 – 2,50	1.400 – 1.850