

DX54D+ZM

Weiche Stähle zum Kaltumformen mit StronSal®-Beschichtung

Werkstoffnummer	1.0306
gemäß	DIN EN 10346/ DIN EN 10143
VDA 239-100	CR3

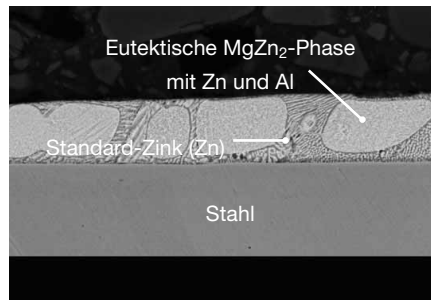
Allgemeine Eigenschaften StronSal®

StronSal® ist ein neuentwickelter Schmelztauchüberzug für Stahl mit besten Korrosionsschutzeigenschaften und damit eine leistungsfähige Beschichtung für alle Anwendungen, bei denen Stahl verzinkt sein muss.

- StronSal® besteht aus Zink und geringen Anteilen Magnesium (ein bis zwei Prozent) und Aluminium (ein bis zwei Prozent).
- StronSal® bietet herausragenden Korrosionsschutz bei gleichbleibenden und kleineren Schichtauflagen als Standardfeuerzink (Z). Salzsprühtests zeigen dabei eine vier- bis fünfmal höhere Korrosionsbeständigkeit als übliche Zinküberzüge.
- StronSal® überzeugt durch ausgezeichnete Lackhaftung.
- StronSal® bietet einen verbesserten Schnittkantenschutz. Durch den besonderen Widerstand gegen Korrosion ist der Korrosionsschutz auch nach der Verarbeitung in vielen Fällen deutlich höher als bei Standardprodukten.
- StronSal® bietet großes Potential zur Ressourcenschonung durch Einsparung von Zink. Mit unseren Produktneuentwicklungen leisten wir einen nachhaltigen Beitrag für die Umwelt.

StronSal®-Aufbau Querschnitt

Der Querschliff des StronSal®-Überzuges zeigt den Unterschied: Die Mg- und Al-Beimischungen sind als kontrastreiche Phase in der Zinkschicht zu erkennen. Sie beeinflussen den Korrosionsmechanismus nachhaltig positiv.



Oberflächenart

Dickenbereiche

MA	0,50 – 2,50
MB	0,50 – 2,50

Chemische Zusammensetzung

(in Gewichtsprozent)

	min.	max.
C		0,12 %
Si		0,5 %
Mn		0,6 %
P		0,10 %
S		0,045 %
Ti		0,30 %

Mechanische Eigenschaften (quer)

Streckgrenze $R_e^{(1)}$	120 – 220 MPa
Zugfestigkeit R_m	260 – 350 MPa
Bruchdehnung $A_{80}^{(2)}$	≥ 36 %
Verfestigungsexponent $n_{90}^{(3)}$	≥ 0,18
Anisotropie $r_{90}^{(4)}$	≥ 1,6

Die Proben für den Zugversuch werden quer zur Walzrichtung entnommen, sofern es die Erzeugnisbreite zulässt.

1) $R_{p0,2}/R_{eL}$

2) Dicke $\geq 0,71$ mm. Dicke $0,50$ mm $< t \leq 0,70$ mm: minus zwei Einheiten. Dicke $\leq 0,50$ mm: minus vier Einheiten.

3) Dicke $t \leq 0,70$ mm: minus 0,01 Einheiten.

4) Dicke $t > 1,50$ mm oder $t \leq 0,70$ mm: minus 0,2 Einheiten.

Lieferbare Abmessungen

Dicke in mm	Breite in mm
0,50 – 0,64	900 – 1.435
0,65 – 2,00	900 – 1.850
2,01 – 2,50	1.400 – 1.850