



DX54D+ZM

Weiche Stähle zum Kaltumformen mit StronSal®-Beschichtung

Werkstoffnummer	1.0306
gemäß	DIN EN 10346/ DIN EN 10143
VDA 239-100	CR3

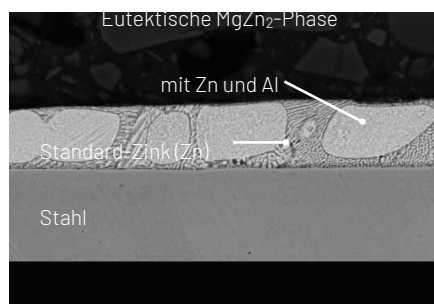
Allgemeine Eigenschaften StronSal®

StronSal® ist ein neuentwickelter Schmelztauchüberzug für Stahl mit besten Korrosionsschutzeigenschaften und damit eine leistungsfähige Beschichtung für alle Anwendungen, bei denen Stahl verzinkt sein muss.

- StronSal® besteht aus Zink und geringen Anteilen Magnesium (ein bis zwei Prozent) und Aluminium (ein bis zwei Prozent).
- StronSal® bietet herausragenden Korrosionsschutz bei gleichbleibenden und kleineren Schichtauflagen als Standardfeuerzink (Z). Salzsprühtests zeigen dabei eine vier- bis fünfmal höhere Korrosionsbeständigkeit als übliche Zinküberzüge.
- StronSal® überzeugt durch ausgezeichnete Lackhaftung.
- StronSal® bietet einen verbesserten Schnittkantenschutz. Durch den besonderen Widerstand gegen Korrosion ist der Korrosionsschutz auch nach der Verarbeitung in vielen Fällen deutlich höher als bei Standardprodukten.
- StronSal® bietet großes Potential zur Ressourcenschonung durch Einsparung von Zink. Mit unseren Produktneuentwicklungen leisten wir einen nachhaltigen Beitrag für die Umwelt.

StronSal®-Aufbau Querschnitt

Der Querschliff des StronSal®-Überzuges zeigt den Unterschied: Die Mg- und Al-Beimischungen sind als kontrastreiche Phase in der Zinkschicht zu erkennen. Sie beeinflussen den Korrosionsmechanismus nachhaltig positiv.



Oberflächenart

Dickenbereiche

MA	0,50 - 2,50
MB	0,50 - 2,50

Chemische Zusammensetzung¹⁾

(in Gewichtsprozent)

	min. in %	max. in %
C		0,12
Si		0,5
Mn		0,6
P		0,10
S		0,045
Ti		0,30

1) Schmelzenanalyse

Mechanische Eigenschaften (quer)

Streckgrenze R_e²⁾ in MPa	120 - 220 MPa
Zugfestigkeit R_m in MPa	260 - 350 MPa
Bruchdehnung A₈₀³⁾ in %	≥ 36 %
Verfestigungsexponent n₉₀⁴⁾	≥ 0,18
Anisotropie r₉₀⁵⁾	≥ 1,6

Die Proben für den Zugversuch werden quer zur Walzrichtung entnommen, sofern es die Erzeugnisbreite zulässt.

2) R_{p0,2}/R_{eL}

3) Dicke ≥ 0,71mm. Dicke 0,50mm < t ≤ 0,70mm: minus zwei Einheiten. Dicke ≤ 0,50mm: minus vier Einheiten.

4) Dicke t ≤ 0,70mm: minus 0,01 Einheiten.

5) Dicke t > 1,50mm oder t ≤ 0,70mm: minus 0,2 Einheiten.

Lieferbare Abmessungen

Dicke in mm	Breite in mm
0,50 - 0,64	900 - 1.435
0,65 - 2,00	900 - 1.850
2,01 - 2,50	1.400 - 1.850