

HX220BD+ZM

**Stähle mit hoher Streckgrenze
zum Kaltumformen – bake hardening
mit StronSal®-Beschichtung**

Werkstoffnummer	1.0919
gemäß	DIN EN 10346/ DIN EN 10143

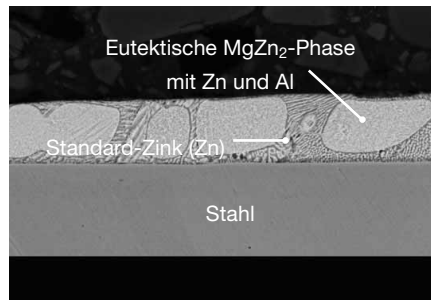
Allgemeine Eigenschaften StronSal®

StronSal® ist ein neuentwickelter Schmelztauchüberzug für Stahl mit besten Korrosionsschutzeigenschaften und damit eine leistungsfähige Beschichtung für alle Anwendungen, bei denen Stahl verzinkt sein muss.

- StronSal® besteht aus Zink und geringen Anteilen Magnesium (ein bis zwei Prozent) und Aluminium (ein bis zwei Prozent).
- StronSal® bietet herausragenden Korrosionsschutz bei gleichbleibenden und kleineren Schichtauflagen als Standardfeuerzink (Z). Salzsprühtests zeigen dabei eine vier- bis fünfmal höhere Korrosionsbeständigkeit als übliche Zinküberzüge.
- StronSal® überzeugt durch ausgezeichnete Lackhaftung.
- StronSal® bietet einen verbesserten Schnittkantenschutz. Durch den besonderen Widerstand gegen Korrosion ist der Korrosionsschutz auch nach der Verarbeitung in vielen Fällen deutlich höher als bei Standardprodukten.
- StronSal® bietet großes Potential zur Ressourcenschonung durch Einsparung von Zink. Mit unseren Produktneuentwicklungen leisten wir einen nachhaltigen Beitrag für die Umwelt.

StronSal®-Aufbau Querschnitt

Der Querschliff des StronSal®-Überzuges zeigt den Unterschied: Die Mg- und Al-Beimischungen sind als kontrastreiche Phase in der Zinkschicht zu erkennen. Sie beeinflussen den Korrosionsmechanismus nachhaltig positiv.



Oberflächenart

Dickenbereiche

MB	0,50 – 2,0
----	------------

Chemische Zusammensetzung¹⁾

(in Gewichtsprozent)

	min.	max.
C		0,06 %
Si		0,50 %
Mn		0,7 %
P		0,080 %
S		0,025 %
Al	0,02 %	

1) Ti + Nb + V ≤ 0,22%. Borzugabe ist zulässig.

Mechanische Eigenschaften (quer)

Streckgrenze $R_e^{1)}$	220 – 280 MPa
Zugfestigkeit R_m	320 – 400 MPa
Bruchdehnung $A_{80}^{2)}$	≥ 32 %
Verfestigungsexponent n_{90}	≥ 0,15
Anisotropie r_{90}	≥ 1,2
Bake Hardening BH_2	≥ 35 MPa

Die Proben für den Zugversuch werden quer zur Walzrichtung entnommen, sofern es die Erzeugnisbreite zulässt.

1) $R_{el}/R_{p0,2}$

2) Verminderte Mindestwerte der Dehnung gelten für Dicken ≤ 0,5 mm (minus 4 Einheiten) und für Dicken > 0,5 mm und ≥ 0,7 mm (minus 2 Einheiten).

Lieferbare Abmessungen

Dicke in mm	Breite in mm
0,50 – 0,55	900 – 1.575
0,56 – 0,61	900 – 1.735
0,62 – 2,50	900 – 1.850