

## HX260BD+ZM

**Stähle mit hoher Streckgrenze  
zum Kaltumformen – bake hardening  
mit StronSal®-Beschichtung**

Werkstoffnummer	1.0924
gemäß	DIN EN 10346/ DIN EN 10143

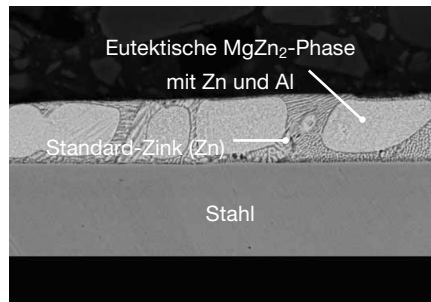
### Allgemeine Eigenschaften StronSal®

StronSal® ist ein neuentwickelter Schmelztauchüberzug für Stahl mit besten Korrosionsschutzeigenschaften und damit eine leistungsfähige Beschichtung für alle Anwendungen, bei denen Stahl verzinkt sein muss.

- StronSal® besteht aus Zink und geringen Anteilen Magnesium (ein bis zwei Prozent) und Aluminium (ein bis zwei Prozent).
- StronSal® bietet herausragenden Korrosionsschutz bei gleichbleibenden und kleineren Schichtauflagen als Standardfeuerzink (Z). Salzsprühtests zeigen dabei eine vier- bis fünfmal höhere Korrosionsbeständigkeit als übliche Zinküberzüge.
- StronSal® überzeugt durch ausgezeichnete Lackhaftung.
- StronSal® bietet einen verbesserten Schnittkantenschutz. Durch den besonderen Widerstand gegen Korrosion ist der Korrosionsschutz auch nach der Verarbeitung in vielen Fällen deutlich höher als bei Standardprodukten.
- StronSal® bietet großes Potential zur Ressourcenschonung durch Einsparung von Zink. Mit unseren Produktneuentwicklungen leisten wir einen nachhaltigen Beitrag für die Umwelt.

### StronSal®-Aufbau Querschnitt

Der Querschliff des StronSal®-Überzuges zeigt den Unterschied: Die Mg- und Al-Beimischungen sind als kontrastreiche Phase in der Zinkschicht zu erkennen. Sie beeinflussen den Korrosionsmechanismus nachhaltig positiv.



### Oberflächenart

Dickenbereiche

MB	0,50 – 1,98
----	-------------

### Chemische Zusammensetzung<sup>1)</sup>

(in Gewichtsprozent)

	min.	max.
C		0,110
Si		0,500
Mn		0,700
P		0,100
S		0,025
Al	0,020	

<sup>1)</sup> Ti + Nb + V ≤ 0,22%. Borzugabe ist zulässig.

### Mechanische Eigenschaften (quer)

Streckgrenze R <sub>e</sub> <sup>1)</sup>	260 – 320 MPa
Zugfestigkeit R <sub>m</sub>	360 – 440 MPa
Bruchdehnung A <sub>80</sub> <sup>2)</sup>	≥ 28 %
Bake Hardening BH <sub>2</sub>	≥ 35 MPa

Die Proben für den Zugversuch werden quer zur Walzrichtung entnommen, sofern es die Erzeugnisbreite zulässt.

<sup>1)</sup> R<sub>el</sub>/R<sub>p0,2</sub>

<sup>2)</sup> Verminderte Mindestwerte der Dehnung gelten für Dicken ≤ 0,5 mm (minus 4 Einheiten) und für Dicken > 0,5 mm und ≥ 0,7 mm (minus 2 Einheiten).

### Lieferbare Abmessungen

Dicke in mm	Breite in mm
0,50 – 0,55	900 – 1.590
0,56 – 0,69	900 – 1.610
0,70 – 1,98	900 – 1.610

Dicken > 1,98 mm und ≤ 3,00 mm auf Anfrage