

C10E

Einsatzstähle

Werkstoffnummer	1.1121
gemäß	DIN EN 10084
Festigkeitsklasse	A

Allgemeines

Einsatzstähle werden im warmgewalzten oder kaltgewalzten Zustand vor allem für Getriebeteile (Tellerfedern, Kupplungslamellen) eingesetzt. Sie zeichnen sich im warmgewalzten Lieferzustand durch eine gute Stanzbarkeit und Umformbarkeit aus. Nach dem Einsatzhärten weisen die fertigen Bauteile im Kern eine hohe Zähigkeit auf, während die Oberfläche durch eine gute Verschleißfestigkeit gekennzeichnet ist.

Da die Erschmelzungs- und Warmwalzbedingungen die Weiterverarbeitung beim Kunden beeinflussen, ist die Angabe des Verwendungszwecks bei der Bestellung erforderlich.

Chemische Zusammensetzung ¹⁾ (in Gewichtsprozent)

	min.	max.
C	0,07%	0,13%
Si		0,40%
Mn	0,30%	0,60%
P		0,035%
S		0,035%

1) Schmelzenanalyse

Lieferbare Abmessungen

Warmbreitband ungebeizt, unbesäumt

Dicke in mm	Breite in mm
1,50 – 1,79	900 – 1250
1,80 – 1,99	900 – 1390
2,00 – 2,24	900 – 1540
2,25 – 2,49	900 – 1700
2,50 – 12,70	900 – 1880

Dicken bis 25 mm auf Anfrage.
Breiten bis 2000 mm auf Anfrage.

Warmbreitband gebeizt, unbesäumt

Dicke in mm	Breite in mm
1,50 – 1,79	900 – 1250
1,80 – 1,99	900 – 1390
2,00 – 2,24	900 – 1540
2,25 – 2,49	900 – 1700
2,50 – 6,00	900 – 1880
6,01 – 12,70	900 – 1520

Warmbreitband gebeizt, besäumt

Dicke in mm	Breite in mm
1,50 – 1,79	900 – 1230
1,80 – 1,99	900 – 1370
2,00 – 2,24	900 – 1520
2,25 – 2,49	900 – 1680
2,50 – 6,00	900 – 1850
6,01 – 10,00	900 – 1500

Bandstahl längsgeteilt

Dicke in mm	Breite in mm
1,50 – 1,79	100 – 515
1,80 – 1,99	100 – 635
2,00 – 2,24	100 – 760
2,25 – 7,00	100 – 800
7,01 – 8,00	140 – 800
8,01 – 9,00	175 – 800
9,01 – 10,00	233 – 800

Breiten unter 100 mm auf Anfrage.

Lieferzustand, Prüfumfang und -bescheinigung

Für die Lieferung und Prüfung gelten die Bedingungen der DIN EN 10084 Abschnitte 6.4.1 und 8. Alle Einsatzstähle werden im warmgewalzten unbehandelten Zustand geliefert.

Prüfbescheinigungen gemäß DIN EN 10204 können wie folgt mitgeliefert werden: EDV, DFÜ, Fax, E-Mail, Papier.