



C10E

Einsatzstähle

Werkstoffnummer	1.1121
gemäß	DIN EN ISO 683-3
Festigkeitsklasse	A

Allgemeines

Einsatzstähle werden im warmgewalzten oder kaltgewalzten Zustand vor allem für Getriebeteile (Tellerfedern, Kupplungslamellen) eingesetzt. Sie zeichnen sich im warmgewalzten Lieferzustand durch eine gute Stanzbarkeit und Umformbarkeit aus. Nach dem Einsatzhärten weisen die fertigen Bauteile im Kern eine hohe Zähigkeit auf, während die Oberfläche durch eine gute Verschleißfestigkeit gekennzeichnet ist.

Da die Erschmelzungs- und Warmwalzbedingungen die Weiterverarbeitung beim Kunden beeinflussen, ist die Angabe des Verwendungszwecks bei der Bestellung erforderlich.

Chemische Zusammensetzung ¹⁾

(in Gewichtsprozent)

	min. in %	max. in %
C	0,07	0,13
Si ²⁾	0,15	0,40
Mn	0,30	0,60
P		0,025
S		0,035
Cr		0,40
Mo		0,10
Ni		0,40
Cu		0,30

1) Schmelzenanalyse

2) Ein geringerer Siliziumanteil darf geliefert werden. In diesem Fall sollten andere Mittel zur Beruhigung der Stähle verwendet werden.

Lieferbare Abmessungen

Warmbreitband ungebeizt, unbesäumt

Dicke in mm	Breite in mm
1,50 - 1,79	900 - 1.250
1,80 - 1,99	900 - 1.400
2,00 - 2,24	900 - 1.520
2,25 - 2,49	900 - 1.700
2,50 - 5,99	900 - 1.880
6,00 - 19,99	900 - 1.950

Dicken bis 25 mm auf Anfrage.

Breiten bis 2.000 mm auf Anfrage.

Warmbreitband gebeizt, unbesäumt

Dicke in mm	Breite in mm
1,50 - 1,79	900 - 1.250
1,80 - 1,99	900 - 1.400
2,00 - 2,24	900 - 1.520
2,25 - 2,49	900 - 1.700
2,50 - 5,99	900 - 1.880
6,00 - 12,49	900 - 1.530

Warmbreitband gebeizt, besäumt

Dicke in mm	Breite in mm
1,50 - 1,79	900 - 1.230
1,80 - 1,99	900 - 1.380
2,00 - 2,24	900 - 1.500
2,25 - 2,49	900 - 1.680
2,50 - 6,00	900 - 1.860
6,01 - 10,00	900 - 1.510

Warmbreitband, längsgeteilt

Dicke in mm	Breite in mm
1,50 - 1,79	100 - 515
1,80 - 1,99	100 - 635
2,00 - 2,24	100 - 760
2,25 - 7,00	100 - 800
7,01 - 8,00	140 - 800
8,01 - 9,00	175 - 800
9,01 - 10,00	233 - 800

Breiten unter 100 mm auf Anfrage.

Lieferzustand, Prüfumfang und -bescheinigung

Für die Lieferung und Prüfung gelten die Bedingungen der DIN EN ISO 683-3 Abschnitte 6.3 und 8. Alle Einsatzstähle werden im warmgewalzten unbehandelten Zustand geliefert.

Prüfbescheinigungen gemäß DIN EN 10204 können wie folgt mitgeliefert werden: EDV, DFÜ, Fax, E-Mail, Papier.

Zusagen bezüglich bestimmter Eigenschaften oder eines bestimmten Verwendungszwecks bedürfen schriftlicher Vereinbarungen. Technische Änderungen sowie Satz- und Druckfehler vorbehalten.