



## C67S

### Vergütungsstähle

|                        |                |
|------------------------|----------------|
| <b>Werkstoffnummer</b> | <b>1.1231</b>  |
| in Anlehnung an        | DIN EN 10132-4 |
| Festigkeitsklasse      | D              |

#### Allgemeines

Vergütungsstähle werden für hoch beanspruchte Bauteile eingesetzt, bei denen es besonders auf die Kombination von hoher Festigkeit und Verschleißfestigkeit mit Zähigkeit ankommt. Wir liefern sowohl Qualitätsstähle als auch Edelstähle nach DIN EN ISO 683-1 und nach DIN EN 10132-4, die sich zusätzlich durch einen hohen Reinheitsgrad auszeichnen.

Die Werkstoffe erhalten ihre besonderen Eigenschaften durch Vergüten. Der Verarbeiter dieser Stahlsorten muss sich davon überzeugen, dass seine Berechnungs-, Konstruktions- und Verarbeitungsverfahren werkstoffgerecht sind. Hierbei ist die Temperaturführung beim Vergüten ausschlaggebend für die Eigenschaften des Bauteils. Sie muss daher auf den jeweiligen Verwendungszweck abgestimmt sein.

Die Stahlsorte C67S wird als Vormaterial zum Kaltwalzen geliefert. Da die Erschmelzungs- und Warmwalzbedingungen die Weiterverarbeitung beim Kunden beeinflussen, ist die Angabe des Verwendungszwecks bei der Bestellung erforderlich.

#### Anmerkung

Wir liefern auch die Stahlsorten C25-C60 bzw. C25E-C60E nach DIN EN ISO 683-1 (Unlegierte Vergütungsstähle).

#### Chemische Zusammensetzung<sup>1)</sup>

(in Gewichtsprozent)

|    | min. in % | max. in % |
|----|-----------|-----------|
| C  | 0,65      | 0,73      |
| Si | 0,15      | 0,35      |
| Mn | 0,60      | 0,90      |
| P  |           | 0,025     |
| S  |           | 0,025     |
| Cr |           | 0,40      |
| Ni |           | 0,40      |
| Mo |           | 0,10      |

1) Schmelzenanalyse

#### Lieferbare Abmessungen

Warmbreitband ungebeizt, unbesäumt

| Dicke in mm  | Breite in mm |
|--------------|--------------|
| 2,00 - 2,24  | 900 - 1.300  |
| 2,25 - 2,99  | 900 - 1.350  |
| 3,00 - 3,99  | 900 - 1.450  |
| 4,00 - 4,99  | 900 - 1.500  |
| 5,00 - 5,99  | 900 - 1.650  |
| 6,00 - 19,99 | 900 - 1.700  |

Dicken bis 25 mm auf Anfrage.

Breiten bis 2000 mm auf Anfrage.

Warmbreitband gebeizt, unbesäumt

| Dicke in mm   | Breite in mm |
|---------------|--------------|
| 2,00 - 2,24   | 900 - 1.300  |
| 2,25 - 2,99   | 900 - 1.350  |
| 3,00 - 3,99   | 900 - 1.450  |
| 4,00 - 4,99   | 900 - 1.500  |
| 5,00 - 9,99   | 900 - 1.530  |
| 10,00 - 10,99 | 900 - 1.400  |
| 11,00 - 11,99 | 900 - 1.250  |
| 12,00 - 12,49 | 900 - 1.150  |

Warmbreitband gebeizt, besäumt

| Dicke in mm | Breite in mm |
|-------------|--------------|
| 2,00 - 2,24 | 900 - 1.280  |
| 2,25 - 2,70 | 900 - 1.330  |

Warmbreitband, längsgeteilt

| Dicke in mm | Breite in mm |
|-------------|--------------|
| 2,00 - 2,99 | 100 - 640    |
| 3,00 - 4,60 | 100 - 690    |
| 4,61 - 6,00 | 140 - 740    |

Breiten unter 100 mm auf Anfrage.

Dicken über 6 mm auf Anfrage.

#### Anwendungsbereiche

Typische Anwendungsbereiche sind Kettenlaschen, Gurtschlösser, Federn, Stahlkappen für Sicherheitsschuhe, Sägeblätter, Messer und Scheren.

#### Lieferzustand, Prüfumfang und -bescheinigung

Für die Lieferung und Prüfung gelten die Bedingungen der DIN EN ISO 683 Teil 1, Abschnitte 5.1.3 und 6. Alle Vergütungsstähle werden im warmgewalzten unbehandelten Zustand geliefert.

Prüfbescheinigungen gemäß DIN EN 10204 können wie folgt mitgeliefert werden: EDV, DFÜ, Fax, E-Mail, Papier.

Zusagen bezüglich bestimmter Eigenschaften oder eines bestimmten Verwendungszwecks bedürfen schriftlicher Vereinbarungen. Technische Änderungen sowie Satz- und Druckfehler vorbehalten.