SZBS800 (HR660Y760T-CP)

Mehrphasenstahl: Bainitischer Stahl

Werkstoff-Nr.	–
Gemäß	Materialinformationsblatt (MIB)
	VDA 239-100
Festigkeitsklasse	D

Allgemeines

Die Stahlsorte SZBS800 zeichnet sich durch eine sehr hohe Streckgrenze und Zugfestigkeit von über 800 MPa bei einer ausreichend hohen Dehnung für Kaltumformprozesse aus.

Neben der herkömmlichen Warmbandausführung kann die Warmbandgüte SZBS800 auch mit den Oberflächenbeschichtungen ZM (StronSal®), Z (feuerverzinkt) und ZE (elektrolytisch verzinkt) hergestellt werden.

Aufgrund der chemischen Zusammensetzung des Trägermaterials und der Beschichtungen ist eine gute Schweißbarkeit gegeben.

Die Kennwerte entsprechen einem HR660Y760T-CP mit Ausnahme des BH_2-Wertes.

Chemische Zusammensetzung[1)]

(in Gewichtsprozent)

	min. in %	max. in %
C		0,18
Si		1,00
Mn		2,20
P		0,050
S		0,010
Al	0,015	1,20
B		0,005
Cu		0,20
Ti + Nb		0,25
Cr + Mo		1,00

1) Schmelzenanalyse

Mechanische Eigenschaften[2,3)]

Dehngrenze $R_{p0,2}$ in MPa	
längs	660 – 820
quer	680 – 840

Zugfestigkeit R_m in MPa	
längs	760 – 960
quer	800 – 980

Bruchdehnung A_{80}[4)] in %	
längs	≥ 10
quer	≥ 10

Bruchdehnung A_5[4)] in %	
längs	≥ 12
quer	≥ 11

Bake Hardening BH_2	
längs	≥ 30
quer	–

2) Die Prüfung erfolgt gemäß Materialinformationsblatt in Quer- und gemäß VDA in Längsrichtung. Bei der Bestellung ist die gewünschte Prüfrichtung (längs oder quer) anzugeben.

3) Salzgitter Flachstahl bestätigt den BH_2-Wert aus der VDA 239-100 beim SZBS800 nicht.

4) Es gilt für die Nenndicke e:
e < 3 mm: A_{80}
e ≥ 3 mm: A_5

Lieferbare Abmessungen

Warmbreitband ungebeizt, unbesäumt

Dicke in mm	Breite in mm
2,00 – 2,24	900 – 1.300
2,25 – 2,99	900 – 1.350
3,00 – 3,99	900 – 1.450
4,00 – 4,50	900 – 1.500

Warmbreitband gebeizt, unbesäumt

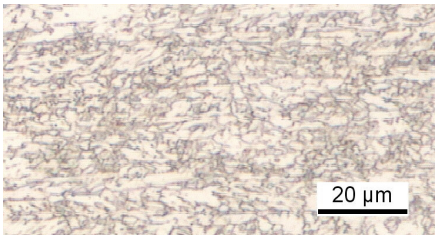
Dicke in mm	Breite in mm
2,00 – 2,24	900 – 1.300
2,25 – 2,99	900 – 1.350
3,00 – 3,99	900 – 1.450
4,00 – 4,50	900 – 1.500

Dicken unter 2 mm sowie größere Breiten auf Anfrage.
Besäumtes Material auf Anfrage.

Warmbreitband gebeizt, längsgeteilt

Dicke in mm	Breite in mm
2,00 – 2,99	100 – 640
3,00 – 4,50	100 – 690

Gefügeausbildung



Das Gefüge des SZBS800 besteht typischerweise aus Bainit. Vereinzelt können geringe Anteile anderer Phasen (z. B. Martensit, Ferrit) enthalten sein.

Salzgitter Flachstahl GmbH / Eisenhüttenstraße 99 / 38239 Salzgitter
TEL +49 (0) 53 41 21 28 90 / **FAX** +49 (0) 53 41 21 85 36 / **MAIL** flachstahl@salzgitter-ag.de
www.salzgitter-flachstahl.de

SZBS800 (HR660Y760T-CP)

Mehrphasenstahl: Bainitischer Stahl

Anwendungsbeispiele

Typische Anwendungen zur Ausnutzung des hohen Festigkeitspotentials bei gleichzeitiger Gewichtseinsparung am Bauteil sind Fahrwerksbauteile, wie zum Beispiel einschalige Lenker.

Federlenker im Automobilbau

Oben: Spurlenker

Unten: Querlenker

Lochaufweitungsversuch

Als zusätzliches Qualitätsmerkmal hat sich der LAW etabliert. Die bainitischen Stähle der SZFG zeichnen sich durch hohe Lochaufweitungen aus.

Zusagen bezügliche bestimmter Eigenschaften oder eines bestimmten Verwendungszwecks bedürfen schriftlicher Vereinbarungen. Technische Änderungen sowie Satz- und Druckfehler vorbehalten.

Salzgitter Flachstahl GmbH / Eisenhüttenstraße 99 / 38239 Salzgitter
TEL +49 (0) 53 41 21 28 90 / **FAX** +49 (0) 53 41 21 85 36 / **MAIL** flachstahl@salzgitter-ag.de
www.salzgitter-flachstahl.de