

C75S

Vergütungsstähle

Werkstoffnummer	1.1248
in Anlehnung an	DIN EN 10132-4
Festigkeitsklasse	D

Allgemeines

Vergütungsstähle werden für hoch beanspruchte Bauteile eingesetzt, bei denen es besonders auf die Kombination von hoher Festigkeit und Verschleißfestigkeit mit Zähigkeit ankommt. Wir liefern sowohl Qualitätsstähle als auch Edelstähle nach DIN EN ISO 683-1 und nach DIN EN 10132-4, die sich zusätzlich durch einen hohen Reinheitsgrad auszeichnen.

Die Werkstoffe erhalten ihre besonderen Eigenschaften durch Vergüten. Der Verarbeiter dieser Stahlsorten muss sich davon überzeugen, dass seine Berechnungs-, Konstruktions- und Verarbeitungsverfahren werkstoffgerecht sind. Hierbei ist die Temperaturführung beim Vergüten ausschlaggebend für die Eigenschaften des Bauteils. Sie muss daher auf den jeweiligen Verwendungszweck abgestimmt sein.

Die Stahlsorte C75S wird als Vormaterial zum Kaltwalzen geliefert. Da die Erschmelzungs- und Warmwalzbedingungen die Weiterverarbeitung beim Kunden beeinflussen, ist die Angabe des Verwendungszwecks bei der Bestellung erforderlich.

Chemische Zusammensetzung¹⁾ (in Gewichtsprozent)

	min.	max.
C	0,70%	0,80%
Si	0,15%	0,35%
Mn	0,60%	0,90%
P		0,025%
S		0,025%
Cr		0,40%
Ni		0,40%
Mo		0,10%

1) Schmelzenanalyse

Lieferbare Abmessungen

Warmbreitband ungebeizt, unbesäumt

Dicke in mm	Breite in mm
2,00 – 2,24	900 – 1.300
2,25 – 2,99	900 – 1.350
3,00 – 3,99	900 – 1.450
4,00 – 4,99	900 – 1.500
5,00 – 5,99	900 – 1.650
6,00 – 19,99	900 – 1.700

Dicken bis 25 mm sowie unter 2 mm auf Anfrage.
Breiten bis 2000 mm auf Anfrage.

Warmbreitband gebeizt, unbesäumt

Dicke in mm	Breite in mm
2,00 – 2,24	900 – 1.300
2,25 – 2,99	900 – 1.350
3,00 – 3,99	900 – 1.450
4,00 – 4,99	900 – 1.500
5,00 – 9,99	900 – 1.530
10,00 – 10,99	900 – 1.400
11,00 – 11,99	900 – 1.250
12,00 – 12,49	900 – 1.150

Dicken unter 2 mm sowie größere Breiten auf Anfrage.
Besäumtes Material auf Anfrage.

Warmbreitband, längsgeteilt

Dicke in mm	Breite in mm
2,00 – 2,99	100 – 640
3,00 – 4,60	100 – 690
4,61 – 6,00	140 – 740

Breiten unter 100 mm auf Anfrage.
Dicken über 6 mm auf Anfrage.

Anwendungsbereiche

Typische Anwendungsbereiche sind Kettenlaschen, Gurtschlösser, Federn, Stahlkappen für Sicherheitsschuhe, Sägeblätter, Messer und Scheren.

Lieferzustand, Prüfumfang und -bescheinigung

Für die Lieferung und Prüfung gelten die Bedingungen der DIN EN ISO 683 Teil 1, Abschnitte 5.1.3 und 6. Alle Vergütungsstähle werden im warmgewalzten unbehandelten Zustand geliefert.

Prüfbescheinigungen gemäß DIN EN 10204 können wie folgt mitgeliefert werden: EDV, DFÜ, Fax, E-Mail, Papier.

Anmerkung

Wir liefern auch die Stahlsorten C25- C60 bzw. C25E-C60E nach DIN EN ISO 683 Teil 1 (Unlegierte Vergütungsstähle).