

gemäß Artikel 32 der Verordnung (EG) No 1907/2006 (REACH)

Materialnummer: 206

Produktbezeichnung: FolaSal®, Oberflächenveredelte Feinbleche mit Z-, ZE-Beschichtung (feuer- oder elektrolytische Zink-Beschichtung) und organischer Beschichtung (Polyester)

erstellt am: 10.05.2011 überarbeitet: 25.06.2015 Ausgabedatum: 25.06.2015 Seite: 1 von 6

#### 1. Bezeichnung des Produktes und Firmenbezeichnung

#### 1.1. Produktidentifikator

**1.1.1. Bezeichnung/Handelsname:** Oberflächenveredelte Feinbleche mit Z-,ZE- Beschichtung (feuer- oder elektrolytische Zink-Beschichtung) und organischer Beschichtung (Polyester) z.B. als Coil oder Tafel mit Legierungsbeimengungen.

### 1.1.2. Zusätzliche Bezeichnungen

- **1.1.3. REACH-Registrierungsnummer:** Es handelt sich bei unlegiertem / niedrig legiertem Stahl in der gelieferten Form um ein Erzeugnis, so dass keine Registrierungsnummer erforderlich ist
- 1.2. Verwendung des Produktes: Verwendung in der stahlverarbeitenden Industrie
- 1.3. Einzelheiten zum Lieferanten, der die Sicherheitsinformationen bereitstellt

**1.3.1. EG-Inverkehrbringer (Hersteller):** Salzgitter Flachstahl GmbH

**1.3.2.** Hausadresse Eisenhüttenstraße 99, 38239 Salzgitter

 1.3.3.
 Postadresse
 38223 Salzgitter

 1.3.4.
 Land
 Deutschland

 1.3.5.
 Telefon:
 05341 / 21-01

 1.3.6.
 Telefax:
 05341 / 21-39 21

**1.3.7.** Auskunft gebender Bereich: Hauptabteilung Arbeitssicherheit

Tel. 05341 / 21-22 01 Fax. 05341 / 21-39 21

1.3.8. E-Mail-Adresse (sachkundige Person): szfg.reach@salzgitter-ag.de

**1.4 Notrufnummer:** 05341 / 21-112 (Werkfeuerwehr) (24 h/d besetzt)

### 2. Mögliche Gefahren

### 2.1 Einstufung des Erzeugnisses:

Beschichteter unlegierter / niedrig legierter Stahl in der vorliegenden Form ist nach Definition der REACH-Verordnung (1907/2006/EG) ein Erzeugnis.

Das Gemisch aus dem das Erzeugnis hergestellt wurde ist nicht als gefährlich eingestuft im Sinne der Verordnung (EG) Nr. 1272/2008 (CLP).

### 2.2 Sonstige Gefahren:

Bei der mechanischen oder thermischen Bearbeitung (z. B. Schweißen, Trennen, Schleifen) können Stäube und Rauche auftreten, die bei inhalativer Aufnahme Gesundheitsgefahren bedeuten können (vgl. Grenzwerte gemäß Nr. 8.2.1).

#### 3. Zusammensetzung / Angaben zu Bestandteilen

3.1 Chemische Charakterisierung: Unlegierter / niedrig legierter Stahl mit verzinkter

Oberfläche

3.2 Inhaltsstoffe Stahl:

EG-Nr. CAS-Nr. Bezeichnung Anteil [%] Einstufung

Reg-Nr. VO (EG) Nr.1272/2008

231-096-4 7439-89-6 Eisen >95

01-2119462838-24

gemäß Artikel 32 der Verordnung (EG) No 1907/2006 (REACH)

Materialnummer: 206

Produktbezeichnung: FolaSal<sup>®</sup>, Oberflächenveredelte Feinbleche mit Z-, ZE-Beschichtung (feuer- oder elektrolytische Zink-Beschichtung) und organischer Beschichtung (Polyester)

erstellt am: 10.05.2011 überarbeitet: 25.06.2015 Ausgabedatum: 25.06.2015 Seite: 2 von 6

#### 3.3 Inhaltsstoffe Beschichtung:

EG-Nr. CAS-Nr. Bezeichnung Anteil [%] Einstufung

Reg-Nr. VO (EG) Nr.1272/2008

231-175-3 7440-66-6 Zink

nk >99

01-2119467174-37

Polyesterharze

#### 3.4 Zusätzliche Hinweise:

Nach gegenwärtigem Kenntnisstand beinhaltet dieses Erzeugnis keine besonders besorgniserregende Stoffe nach Artikel 57 und 59(1) der REACH-VO bzw. Stoffe, die auf der Kandidatenliste nach Anhang XIV aufgelistet sind, in einer Konzentration von mehr als 0,1%. Falls sich diesbezüglich Änderungen ergeben sollten, werden wir dieses unseren Kunden unaufgefordert umgehend mitteilen.

Produkte können chemisch passiviert geliefert werden.

#### 4. Erste-Hilfe-Maßnahmen

**4.1.** Allgemeine Hinweise: Erste-Hilfe-Maßnahmen beziehen sich auf Stäube und

Rauche, die bei der thermischen oder mechanischen Be-

arbeitung entstehen können.

**4.2. Maßnahmen nach Einatmen:** Frischluftzufuhr (z.B. Möglichkeit "ins Freie" zu treten) und

ggf. Arzt hinzuziehen

**4.3. Maßnahmen nach Hautkontakt:** Mit Wasser und Seife abwaschen.

**4.4. Maßnahmen nach Augenkontakt:** Bei geöffnetem Lidspalt gründlich mit fließendem Wasser

spülen und ggf. Arzt konsultieren.

**4.5. Maßnahmen nach Verschlucken:** Mund ausspülen und reichlich Wasser trinken.

### 5. <u>Maßnahmen zur Brandbekämpfung</u>

**5.1. Geeignete Löschmittel:** Stahl in massiver Form brennt nicht. Löschmaßnahmen

auf Umgebungsbrand abstimmen.

5.2. Besondere vom Stoff oder Gemisch

ausgehende Gefahren: keine Hinweise für die Brandbekämpfung: keine

### 6. Maßnahmen bei unbeabsichtigter Freisetzung

6.1. Personenbezogene Vorsichts-

5.3.

maßnahmen: Siehe Kapitel 8.

**6.2. Umweltschutzmaßnahmen:** Keine besonderen Umweltschutzmaßnahmen erforderlich.

**6.3.** Reinigungsverfahren: Reste sammeln und dem Recycling zuführen.

#### 7. Handhabung und Lagerung

#### 7.1. Schutzmaßnahmen zur sicheren Handhabung

7.1.1 Hinweise zum sicheren Umgang: Stahlprodukte können scharfe Kanten aufweisen, daher

gemäß Artikel 32 der Verordnung (EG) No 1907/2006 (REACH)

Materialnummer: 206

Produktbezeichnung: FolaSal®, Oberflächenveredelte Feinbleche mit Z-, ZE-Beschichtung (feuer- oder elektrolytische Zink-Beschichtung) und organischer Beschichtung (Polyester)

erstellt am: 10.05.2011 überarbeitet: 25.06.2015 Ausgabedatum: 25.06.2015 Seite: 3 von 6

beim Handling schnittfeste Handschuhe tragen.

7.1.2 Technische Maßnahmen: Bei thermischer Verarbeitung und/oder mechanischer Be

arbeitung Absaugung an der Maschine/am Arbeitsplatz, in der Regel Belüftungsmaßnahmen. Zu beachten sind TRGS 528 "Schweißtechnische Arbeiten" und die

TRGS 900 "Arbeitsplatzgrenzwerte".

**7.1.3** Allgemeine Hygienemaßnahmen: Bei der Arbeit nicht essen, trinken, rauchen. Vor den

Pausen und nach der Arbeit Hände waschen.

7.2. Bedingungen zur sicheren Lagerung

unter Berücksichtigung von

Unverträglichkeit: Kontakt mit Säuren vermeiden (Wasserstoffentwicklung)

### 8. Expositionsbegrenzung und persönliche Schutzausrüstungen

#### 8.1. Zu überwachende Parameter

8.1.1 Arbeitsplatzgrenzwerte (TRGS 900) \*):

CAS-Nr.	Bezeichnung	ml/m³	mg/m³	Spitzenbegrenzung
	Allgemeiner Staubgrenzwert			
	<ul> <li>Alveolengängige Fraktion</li> </ul>		1,25	
	<ul> <li>Einatembare Fraktion</li> </ul>		10	2 (II)

\*) Grenzwerte Deutschland: Die jeweiligen nationalen Gesetzen / Verordnungen und Arbeitsplatzgrenzwerte sind zu beachten.

8.1.2 Zusätzliche Hinweise zu Grenzwerten: Grenzwertbetrachtung bezieht sich auf Stäube/ Rauche,

die bei der Be- und Verarbeitung entstehen können.

Das Risiko einer Explosion oder Entzündung durch Ansammlung von Metallstäuben während der Absaugung ist

zu berücksichtigen.

**8.1.3 DNEL und PENEC-Werte:** Ein DNEL-Wert wurde für Eisen im Rahmen des CSR

erhoben:

Langzeit, oral (allgemeine Bevölkerung): 0,71 mg/kg/Tag Langzeit, inhalativ (allgemeine Bevölkerung): 1,5 mg/m³

8.2. Begrenzung und Überwachung der Exposition

**8.2.1.** Geeignete technische Einrichtungen: Siehe Kapitel 7.

**8.2.2.** Atemschutz: Für die massive Form nicht erforderlich. Werden bei der

mechanischen und/oder thermischen Bearbeitung die Grenzwerte nach technischen Maßnahmen zur Lüftung überschritten, ist der kurzzeitige Einsatz von geeignetem

Atemschutz vorzusehen.

**8.2.3.** Handschutz: In Abhängigkeit von der jeweiligen Be- und Verarbeitung.

Beim Umgang mit Blechen schnittfeste Handschuhe

(EN 388) tragen.

**8.2.4.** Augenschutz: Bei Rauch und Staubentwicklung, beim Schweißen und

Brennen ist eine Schutzbrille entsprechend der Arbeitsver-

fahren tragen.

gemäß Artikel 32 der Verordnung (EG) No 1907/2006 (REACH)

Materialnummer: 206

Produktbezeichnung: FolaSal®, Oberflächenveredelte Feinbleche mit Z-, ZE-Beschichtung (feuer- oder elektrolytische Zink-Beschichtung) und organischer Beschichtung (Polyester)

erstellt am: 10.05.2011 überarbeitet: 25.06.2015 Ausgabedatum: 25.06.2015 Seite: 4 von 6

**8.2.5.** Körperschutz: Sicherheitsschuhe, Arbeitskleidung

### 9. Physikalische und chemische Eigenschaften

Aggregatzustand: fest

Farbe: silbergrau
 Geruch: geruchlos
 Dichte bei 20°C: 7,7 – 8,3 g/cm³

• Schmelzpunkt: 1325 - 1530 °C (Stahl), 410°C (Zink)

• Flammpunkt: nicht entzündlich

· Wasserlöslichkeit: unlöslich

#### 10. Stabilität und Reaktivität

**10.1.** Reaktivität: Nicht reaktiv unter normalen Umgebungsbedingungen.

10.2. Chemische Stabilität: Stabil.

**10.3. Zu vermeidende Bedingungen:** Keine gefährlichen Bedingungen bekannt.

**10.4.** Unverträgliche Materialien: Kontakt mit Säuren und Alkali-Lösungen vermeiden

(Korrosionsgefahr), Bildung von Wasserstoff möglich.

10.5. Gefährliche Zersetzungsprodukte: Keine bekannt.

### 11. <u>Toxikologische Angaben</u>

**11.1.** Allgemeine Angaben: Alle Angaben zur Toxizität beziehen sich auf Eisen, dass

den größten Anteil (>85%) im gesamten Erzeugnis hat.

**11.2. Akute Toxizität:** Keine akuten toxischen Wirkungen nachgewiesen.

Inhalativ (Ratte) Carbonyleisen

 $LC50(6h): >250 \text{ mg/m}^3$  (CSR)

Oral (Ratte) Elektrolytisches Eisenpulver

LD50 7500 mg/kg

**11.3.** Reiz- / Ätzwirkung: Haut: Keine Reizwirkung (gemäß OECD 404)

Auge: Keine Reizwirkung (gemäß OECD 405) (CSR)

Reizwirkungen durch mechanische Reibung.

**11.4. Sensibilisierung:** nicht sensibilisierend (CSR)

11.5. Toxizität bei wiederholter Aufnahme: Oral (Ratte) Eisen

LOAEL: 26 mg/kg/pro Tag Inhalativ (Ratte) Eisen

NOAEC:  $5 \text{ mg/m}^3$  (CSR)

11.6. CMR-Wirkungen (krebserzeugende, erbgutverändernde und fortpflanzungsgefährdende Wirkung):

**11.6.1.** Krebserzeugend: Kein Hinweis auf krebserzeugende Wirkung und

**11.6.2. Erbgutverändernd:** Kein Hinweis auf erbgutverändernde Wirkung (negative

Testergebnisse für Bakterien- und Zellkulturentest) (CSR)

gemäß Artikel 32 der Verordnung (EG) No 1907/2006 (REACH)

Materialnummer: 206

Produktbezeichnung: FolaSal<sup>®</sup>, Oberflächenveredelte Feinbleche mit Z-, ZE-Beschichtung (feuer- oder elektrolytische Zink-Beschichtung) und organischer Beschichtung (Polyester)

erstellt am: 10.05.2011 überarbeitet: 25.06.2015 Ausgabedatum: 25.06.2015 Seite: 5 von 6

11.6.3. Fortpflanzungsgefährdend: Keine Daten vorhanden11.7. Erfahrungen aus der Praxis: Keine Daten vorhanden

12. Umweltbezogene Angaben

**12.1.** Allgemeine Angaben: Alle umweltbezogenen Angaben beziehen sich auf Eisen,

dass den größten Anteil (>85%) im gesamten Erzeugnis

hat.

**12.2.** Ökotoxizität: Kein Hinweis auf Ökotoxizität

Aquatisch, Fisch Kurzzeit (Brachydanio rerio)

LLO (96h): >1000 mg/l (Eisenoxide) Weitere Studien im CSR genannt

12.3. Persistenz und Abbaubarkeit: Die Methoden zur Bestimmung der biologischen Abbau-

barkeit sind bei anorganischen Substanzen nicht anwend-

bar.

**12.4.** Bioakkumulationspotenzial: n.z.: Eisen ist ein essentielles Element und seine

Konzentration im Organismus ist selbstregulierend.

**12.5. Mobilität im Boden:** n.z.: Eisen oxidiert in der Umwelt langfristig zu stabilem

Eisen(III)-oxid.

12.6. Ergebnis der Ermittlung der PBT- und

vPvB-Eigenschaften: Eisen erfüllt nicht die Kriterien für persistent,

bioakkumulativ oder toxisch.

12.7. Andere schädliche Wirkungen: nicht bekannt

13. <u>Hinweise zur Entsorgung</u>

13.1. Verfahren zur Abfallbehandlung:

**13.1.1.** Entsorgung / Abfall (Produkt): Stahl dem Recycling zukommen lassen.

14. Angaben zum Transport

**14.1.** Weitere Angaben: Kein Gefahrgut im Sinne von Transportvorschriften

15. Angaben zu Rechtsvorschriften:

15.1. Vorschriften zu Sicherheit, Gesundheits- und Umweltschutz/spezifische Rechtsvorschriften für

das Erzeugnis: keine

15.2. Nationale Vorschriften: keine15.3. Störfallverordnung: n.z.

15.4. Wassergefährdungsklasse nach VwVwS: n.z.

**15.5 Stoffsicherheitsbeurteilung** Für dieses Erzeugnis ist keine Stoffsicherheitsbeurteilung

erforderlich.

gemäß Artikel 32 der Verordnung (EG) No 1907/2006 (REACH)

Materialnummer: 206

Produktbezeichnung: FolaSal<sup>®</sup>, Oberflächenveredelte Feinbleche mit Z-, ZE-Beschichtung (feuer- oder elektrolytische Zink-Beschichtung) und organischer Beschichtung (Polyester)

erstellt am: 10.05.2011 überarbeitet: 25.06.2015 Ausgabedatum: 25.06.2015 Seite: 6 von 6

16. Sonstige Angaben

**16.1 Weitere Informationen** Abkürzungen:

n.z. = nicht zutreffend

DNEL = keine Effektkonzentration (Gesundheit) PNEC = keine Effektkonzentration (Umwelt)

**16.2 Quellen:** CSR: Chemical Safety Report IRON,

[Verordnung (EG) Nr. 1907/2006 (REACH)]

#### Erklärung:

Die Angaben in dieser Sicherheitsinformation stützen sich auf den heutigen Stand unserer Kenntnisse und Erfahrungen. Die Sicherheitsinformation beschreibt die Produkte im Hinblick auf Sicherheitserfordernisse. Die Angaben haben nicht die Bedeutung von Eigenschaftszusicherungen