

ZERTIFIKAT

Qualitätsmanagementsystem für Werkstoffhersteller nach Druckgeräterichtlinie 2014/68/EU

Zertifikat-Nr.: 07/202/1042/WZ/0679/21

Name und Anschrift des
Herstellers:

Salzgitter Flachstahl GmbH
Eisenhüttenstrasse 99
38239 Salzgitter

Hiermit wird bescheinigt, dass der Hersteller ein **Qualitätsmanagementsystem in Bezug auf Werkstoffe** eingeführt hat und dies anwendet. Dieses QM-System wurde gemäß der Richtlinie 2014/68/EU, Anhang I, Nummer 4.3 in Bezug auf die im Geltungsbereich genannten Werkstoffe einer spezifischen Überprüfung unterzogen.

Geprüft nach Richtlinie 2014/68/EU: **QM-System in Bezug auf Werkstoffe,
EN 764-5, Abschnitt 4.2 und AD 2000 W0**

Zertifizierung-Az.: 1042W1723021 / 8119628519

Auditbericht-Nr.: 1042W1723021

Geltungsbereich:
(Produkt / Werkstoff) Vormaterial und gewalztes Blech/Band

Fertigungsstätte: Eisenhüttenstrasse 99
38239 Salzgitter

Das Zertifikat ist gültig bis: 10/2024

Nur gültig in Verbindung mit einem gültigen Zertifikat nach EN ISO 9001.

Anlage:
Geltungsbereich



Notifizierte Stelle 0045 für Druckgeräte

Kontakt:
E-Mail IMHannover@tuev-nord.de
Telefon 0511/998-61252

TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG, Große Bahnstraße 31, 22525 Hamburg

Mitglied der



CONFÉDÉRATION EUROPÉENNE D'ORGANISMES DE CONTRÔLE

Notifizierte Stelle 0045 / Notified Body 0045

Geltungsbereich der Überprüfung gemäß / Scope of Approval according to

Richtlinie 2014/68/EU, Anhang I, Nummer 4.3 / Directive 2014/68/EU, Annex I, Point 4.3.

AD 2000-Merkblatt W 0 / AD 2000-Merkblatt W 0

Zertifikat-Nr. / Certificate No.: 07/202/1042/WZ/0679/21

Zertifikat-Nr. / Certificate No.: 07/203/1042/WP/0679/21

Firma / Company: Salzgitter Flachstahl GmbH

Datum / Date: 15.10.2021

Ort / Location: Eisenhüttenstrasse 99, 38239 Salzgitter

AZ / File No.: 1042W1723021

SAP-No.: 8119628519

Nr. No.	Werkstoffbezeichnung Material designation	Spezifikation Specification	Lieferzustand* Delivery cond.*	Erzeugnisform Product type	Abmessungen Dimensions		Prüfgrundlagen Test specifications	Bemerkungen Remarks
					Dicke Thickness [mm]	Ø / Gewicht Ø / Weight [kg]		
1.1	Ferritische Stähle Ferritic steel	DIN EN 10025 ff	U	Strangguß	200 - 350		Richtlinie 2014/68/EU Directive 2014/68/EU EN 13445-2 EN 13480-2 AD2000-W1 EN 13831	
		DIN EN 10207	U	Vormaterial / Halbzeug	200 - 350			
		DIN EN 10028-2/3	U	Breite bis 2600 mm	200 - 350			
		DIN EN ISO 3183	U	Pre-material	200 - 350			
		DIN EN 10217-1/2	U		200 - 350			
		VdTÜV 352/1	U		200 - 350			
VdTÜV 354/1	U		200 - 350					
1.2	Ferritische Stähle Ferritic steel	DIN EN 10025 ff	+AR / +N / +M	Blech / Plate	1,5 - 25,0		AD2000-W1/W10 EN 13831 Richtlinie 2014/68/EU Directive 2014/68/EU	
		DIN EN 10207	+AR / +N / +M	Band und Blech aus Band	1,5 - 25,0			
		DIN EN 10028-2/3	+N	Plate, strip and plate	1,5 - 25,0			
		DIN EN ISO 3183	+AR / +N / +M	from strip	1,5 - 25,0			
		DIN EN 10217-1/2	+AR / +N / +M		1,5 - 25,0			
		VdTÜV 352/1	+N		1,5 - 25,0			
VdTÜV 354/1	+N		1,5 - 25,0					
1.3	Ferritische Stähle Ferritic steel	DC01, DC03, DC04	U	Blech / Plate	0,4-3,5		EN 13831 Richtlinie 2014/68/EU Directive 2014/68/EU	
		DD11, DD12, DD13, DD14	U / +AR	Band und Blech aus Band Plate, strip and plate from strip	1,5-25,0			

* +AT = Lösungsgeglüht / solution annealed, +N = normalgeglüht, normalisierend umgeformt / normalized forming, +U = unbehandelt / untreated, +NT = normalgeglüht und angelassen / normalized and tempered, +QT = vergütet / quenched and tempered, +M = thermomechanisch umgeformt / thermo mechanical formed, +AR = wie gewalzt / as rolled, +SR = spannungsarmgeglüht / stress relieved, +A = weichgeglüht / soft annealed, +CR = kaltgewalzt / cold rolled
(weitere Symbole / other symbols: EN 10027-1, Tab. 18)