

TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG



Notifizierte Stelle für Druckgeräte der TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG (Reg.-Nr. 0045)
 Notified Body for Pressure Equipment Directive (PED), Reg. No. 0045

Geltungsbereich der Überprüfung von Werkstoffherstellern gemäss Druckgeräterichtlinie 2014/68/EU, Anhang I, Nr. 4.3 und AD 2000-Merkblatt W 0
 Scope of approval for material manufacturer acc. to Pressure Equipment Directive 2014/68/EU, annex I pt. 4.3 and AD 2000-Guideline W 0



Anlage zum Zertifikat / Annex to Certificate

Datum / Date : 17.06.2019

Firma/firm: Salzgitter Flachstahl GmbH
 Ort / place: Eisenhüttenstrasse 99, 38239 Salzgitter

DGRL-Nr.: 07/202/1042/WZ/0679/18
 AD 2000-W0-Nr.: 07/203/1042/WP/0679/18

Aktenz. / File: 1042W7246180 Rev. 1
 SAP: 811 613 8222

lfd.Nr No.	Werkstoffbezeichnung Material Designation	Spezifikation Specification	Lieferzust. Delivery Condition	Erzeugnisform Type of Product	Abmessung / Dimension		Prüfgrundlagen Anforderungen Requirements	Bemerkungen / Remarks	
					Dicke [mm] Thickness	Ø[mm] [kg/t]			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	
1.1.	Ferritische Stähle Ferritic steel	DIN EN 10025 ff DIN EN 10207 DIN EN 10028-2/3 DIN EN ISO 3183 (DIN EN 10208-2) DIN EN 10216-1/2 VdTÜV 352/1 VdTÜV 354/1	U/+AR U/+AR U/+AR U/+AR U/+AR U/+AR U/+AR	Strangguß Vormaterial / Halbzeug Breite bis 2600 mm Pre-material	200 - 350 200 - 350 200 - 350 200 - 350		Richtlinie 2014/68/EU Directive 2014/68/EU EN 13445-2 EN 13480-2 EN 13480-2 AD2000-W1 EN 13831	Doc.: STW-ZE-AD2000 W0_PED_Geltungsbereich-FB-320_ DE-ENG rev. 02/11.17	Zertifiziert gemäß Druckgeräterichtlinie Anhang I , Abs. 4.3 durch die Notifizierte Stelle der TÜV NORD Systems (Reg.-Nr. 0045) Certified acc. to PED annex I, sec. 4.3 by the notified body of TÜV NORD Systems (Reg. no. 0045).
1.2.	Ferritische Stähle Ferritic steel	DIN EN 10025 ff DIN EN 10207 DIN EN 10028-2/3 DIN EN ISO 3183 (DIN EN 10208-2) DIN EN 10217-1/3 VdTÜV 352/1 VdTÜV 354/1	N/CR N/CR N/CR N/M N/CR N/CR N/CR	Blech / Plate Band Plate, strip and plate from strip	1,5 - 25,0 1,5 - 25,0 1,5 - 25,0 1,5 - 25,0		AD2000-W1/W10 EN 13831 Richtlinie 2014/68/EU Directive 2014/68/EU	1) Lieferzustand überprüft durch TÜV NORD Delivery conditions approved by TÜV NORD 2) Gleichwertigkeit N / CR überprüft Equal ability of N / CR approved TUV NORD-Az. / file: 3) Gleichmäßigkeit über Bandlänge überprüft Evenness over the length of strips approved 4) Einzelgutachten, ausgestellt vom TÜV NORD Particular Material Appraisal by TÜV NORD	
1.3	Ferritische Stähle Ferritic steel DC01, DC03, DC04 DD11, DD12, DD13, DD14	EN 10130 EN 10111	U U/+AR	Blech / Plate Band Plate, strip and plate from strip	0,4 - 3,5 1,5 - 25,0		EN 13831 Richtlinie 2014/68/EU Directive 2014/68/EU		

Erläuterungen / Explanation:

EN 10027-1:2017, Tab. 18

+AT = Lösungsgeglüht / solution annealed; +N = Normalgeglüht, normalisierend umgeformt / normalized forming; +U = unbehandelt / untreated;

+NT = Normalgeglüht und angelassen / normalized and tempered; +QT = vergütet / quenched and tempered; +M = Thermomechanisch umgeformt / thermo mechanical forming

+AR = wie gewalzt / as rolled; +SR = Spannungsarmgeglüht / stress relieved; +A = weichgeglüht / soft annealed; +CR = kaltgewalzt / cold rolled

Hinweis zu Werkstoff gem. Richtlinie 2014/68/EU / Hints for materials use acc. to Directive 2014/68/EU :

Für die spezifischen Einsatzbedingungen ist die Zustimmung des Druckgeräteherstellers bzw. der zuständigen benannten Stelle erforderlich.

The specific material operation conditions have to be approved by pressure equipment manufacturer and by the notified body in charge