SALZGITTER FLACHSTAHL

Ein Unternehmen der Salzgitter Gruppe

HC460LA+ZE

Stähle mit hoher Streckgrenze zum Kaltumformen – mikrolegiert

Werkstoffnummer	**1.0574**
gemäß	**DIN EN 10268, Ausg. 12/13**

Chemische Zusammensetzung

(in Gewichtsprozent)

	min.	max.
C		0,14 %
Si		0,6 %
Mn		1,8 %
P		0,030 %
S		0,025 %
Al	0,015 %	
Nb		0,09 % [1)]
Ti		0,15 % [1)]

1) Diese zusätzlichen Elemente dürfen einzeln oder in Kombination zugesetzt werden, falls sie in der Definition der Stahlsorte enthalten sind und die Massengehalte innerhalb der zulässigen Grenzen liegen. Auch Vanadium kann zugesetzt werden. Die Summe der Massengehalte an allen drei Elementen darf 0,22 % nicht überschreiten.

Mechanische Eigenschaften (quer)

Streckgrenze $R_{eL}/R_{p\,0,2}$
460–580 MPa

Zugfestigkeit R_m
510 –660 MPa

Bruchdehnung A_{80}
≥13 %

Erzeugnisse nach dieser Europäischen Norm müssen die Anforderungen an Querproben nach Tabelle 2 erfüllen.

Es darf vereinbart werden, dass die in Tabelle 3 für Längsproben angegebenen Anforderungen statt jener für Querproben gelten sollen.

Lieferbare Abmessungen

Dicke in mm	Breite in mm
0,70 – 0,79	1.100 – 1.500
0,80 – 2,00	1.000 – 1.600

Oberflächenart

Mikrolegierte Stähle mit höherer Streckgrenze sind ausschließlich in der Oberflächenart A bzw. 03 lieferbar.

SALZGITTER FLACHSTAHL

Ein Unternehmen der Salzgitter Gruppe

Salzgitter Flachstahl GmbH · Eisenhüttenstraße 99 · 38239 Salzgitter
Telefon +49 (0) 5341 21-2890 · Telefax +49 (0) 5341 21-8536
E-Mail flachstahl@salzgitter-ag.de · http://www.salzgitter-flachstahl.de