

E295

Unlegierte Baustähle

Werkstoffnummer	1.0050
gemäß	DIN EN 10025-2
Festigkeitsklasse	B

Allgemeines

Unlegierte Baustähle sind durch eine Mindeststreckgrenze von 185–450 MPa gekennzeichnet. Die Eignung für Kaltumformung wie Biegen, Abkanten, Flanschen, Bördeln usw. kann gesondert bestellt werden.

Der Verarbeiter dieser Stahlsorten muss sich davon überzeugen, dass seine Berechnungs-, Konstruktions- und Verarbeitungsverfahren werkstoffgerecht sind. Die angewandte Schweißtechnik muss sich für den vorgesehenen Verwendungszweck eignen und dem Stand der Technik entsprechen.

Die Stähle der Reihe E295–E360 werden üblicherweise nicht für U-Stahl, Winkel und Profile verwendet.

Chemische Zusammensetzung¹⁾

(in Gewichtsprozent)

	min.	max.
P		0,045 %
S		0,045 %
N		0,012 % ²⁾

1) Schmelzenanalyse

2) Der Höchstwert für den Stickstoffgehalt gilt nicht, wenn der Stahl einen Gesamtgehalt an Aluminium von mindestens 0,020 % oder genügend andere stickstoffabbindende Elemente enthält.

Mechanische Eigenschaften¹⁾

Nenndicke e	Streckgrenze R _{eH}
≤16 mm	≥ 295 MPa
>16 mm	≥ 285 MPa

Nenndicke e	Zugfestigkeit R _m
< 3 mm	490 – 660 MPa
≥ 3 mm	470 – 610 MPa

Nenndicke e	Bruchdehnung A ₂ ²⁾ (längs/quer)
1,5 < e ≤ 2 mm	≥ 14/12 %
2 < e ≤ 2,5 mm	≥ 15/13 %
2,5 < e < 3 mm	≥ 16/14 %
3 ≤ e ≤ 40 mm	≥ 20/18 %

Sofern es die Erzeugnisbreite zulässt, werden die Proben für den Zugversuch quer zur Walzrichtung entnommen.

1) Die Werte für den Zugversuch in der Tabelle gelten für Längsproben, bei Band und Blech in Breiten ≥ 600 mm für Querproben.

2) Es gilt für die Nenndicke e:
e < 3 mm: A₈₀
e ≥ 3 mm: A₅

Lieferbare Abmessungen

Warmbreitband ungebeizt, unbesäumt

Dicke in mm	Breite in mm
2,00 – 2,24	900 – 1400
2,25 – 2,49	900 – 1450
2,50 – 2,99	900 – 1500
3,00 – 3,99	900 – 1680
4,00 – 12,70	900 – 1750

Dicken bis 25 mm auf Anfrage.
Breiten bis 2000 mm auf Anfrage.

Warmbreitband gebeizt, unbesäumt

Dicke in mm	Breite in mm
2,00 – 2,24	900 – 1400
2,25 – 2,49	900 – 1450
2,50 – 2,99	900 – 1500
3,00 – 3,99	900 – 1680
4,00 – 6,00	900 – 1750
6,01 – 12,70	900 – 1500

Schweißen

Für die Stahlsorten S185, E295, E335 und E360 werden keine Angaben zur Schweiß-eignung gemacht, da für sie keine Anforderungen an die chemische Zusammensetzung bestehen.

Warmbandstahl gebeizt, besäumt

Dicke in mm	Breite in mm
2,00 – 2,24	900 – 1380
2,25 – 2,49	900 – 1430
2,50 – 2,99	900 – 1485
3,00 – 3,99	900 – 1665
4,00 – 6,00	900 – 1735

E295

Unlegierte Baustähle

Bandstahl längsgesteilt

Dicke in mm	Breite in mm
2,00 – 2,24	100 – 690
2,25 – 2,49	100 – 715
2,50 – 2,99	100 – 740
3,00 – 4,60	100 – 800
4,61 – 6,00	116 – 800
6,01 – 7,00	175 – 800
7,01 – 8,00	233 – 800

Breiten unter 100 mm auf Anfrage.

Lieferzustand, Prüfumfang und -bescheinigung

Für die Lieferung und Prüfung gelten die Bedingungen der DIN EN 10025-2, Abschnitte 6.3 und 8. Andere Prüfeinheiten können vereinbart werden.

Prüfbescheinigungen gemäß DIN EN 10204 können wie folgt mitgeliefert werden: EDV, DFÜ, Fax, E-Mail, Papier.